

## DAFTAR TABEL

	Halaman
TABEL 2.1 Perbedaan antara sistem manufaktur MTO <i>repetitif</i> dan <i>non repetitif</i> .....	11
TABEL 2.2 Beberapa definisi lain tentang TOC .....	17
TABEL 2.3 Beberapa penelitian lain tentang TOC .....	27
TABEL 3.1 Proses produksi dan fungsi tiap WC .....	31
TABEL 4.1 Data <i>due date ETD Customer</i> .....	42
TABEL 4.2 Kapasitas ideal mesin-mesin .....	41
TABEL 4.3 Data kecepatan tiap WC .....	42
TABEL 4.4 Data waktu <i>set up time</i> tiap WC .....	42
TABEL 4.5 Data perhitungan beban tiap WC .....	42
TABEL 4.6 Laju kedatangan setiap order .....	45
TABEL 4.7 Besar buffer yang diberikan pada setiap WC dengan algoritma Zijm.....	47
TABEL 4.8 Besarnya time buffer dan shipping buffer .....	48
TABEL 4.9 Hasil pengujian urutan penjadwalan .....	49
TABEL 4.10 Penjadwalan proses produksi dengan pendekatan TOC-DBR .....	52
TABEL 4.11 Penjadwalan proses produksi dengan pendekatan sistem bottleneck.....	53
TABEL 5.1 Hasil simulasi dengan sistem bottleneck .....	60