

ABSTRAK

PT. Milenia Mega Mandiri merupakan perusahaan automotive component yang memproduksi Alarm dan Parking Sensor. Permasalahan yang dihadapi oleh PT Milenia Mega Mandiri ini adalah ketidakteraturan dalam penyusunan produk, sehingga hal seperti ini akan menghambat aliran produk yang akan disimpan ke gudang maupun yang akan dikeluarkan dari gudang dan pemanfaatan ruang menjadi kurang efektif sehingga banyak yang tidak sesuai dengan Sistem tata letak gudang.

Untuk pengolahan data yang akan di gunakan metode *Sub Class Dedicated Storage*, dimana metode ini dapat memberikan solusi dalam penyusunan produk di gudang raw material untuk mengoptimalkan penggunaan areal yang tersedia digudang. Dengan demikian dapat diketahui berapa sebenarnya kebutuhan slot dan jarak yang dibutuhkan oleh gudang raw material.

Dengan adanya rancangan penyusunan dengan metode *sub class dedicated storage* ini diharapkan produk yang akan di simpan dapat menempati slot yang tetap (*fixed*) untuk memudahkan operator dalam menyimpan dan mengambil produk sehingga proses kinerja menjadi lancar dan pemakaian area penyimpanan menjadi lebih optimal. Kemudian dari penelitian dapat disimpulkan bahwa kebutuhan ruang sebesar 217 slot dan jarak tempuh material handling rata – rata perbulan adalah 8.096 m/bulan sedangkan kondisi sebelumnya jarak tata letak awal adalah 10.234 m/bulan. Maka terjadi penghematan jarak tempuh sebesar 2.138 m/bulan dari areal yang tersedia.

Kata Kunci : Gudang, Metode Sub Class Dedicated Storage, Perancangan Tata Letak Gudang

ABSTRACT

PT. Milenia Mega Mandiri is an automotive component company that manufactures Alarms and Parking Sensors. The problem faced by PT Milenia Mega Mandiri is irregularity in the preparation of products, so that things like this will inhibit the flow of products that will be stored to the warehouse or that will be removed from the warehouse and the use of space becomes less effective so many are not in accordance with the warehouse layout system .

For data processing the Sub Class Dedicated Storage method will be used, where this method can provide solutions in the preparation of products in the raw material warehouse to optimize the use of the available area in the warehouse. Thus it can be seen how many slots actually need and the distance needed by the raw material warehouse.

With the design of the preparation using the sub class dedicated storage method, it is expected that the product to be stored can occupy a fixed slot to facilitate the operator in storing and retrieving the product so that the performance process becomes smooth and the use of the storage area becomes more optimal. Then from the research it can be concluded that the space requirement is 217 slots and the average material handling distance per month is 8,096 m / month while the previous condition of the initial layout distance is 10,234 m / month. Then there is a savings of mileage of 2,138 m / month from the available area.

Keywords: Warehouse, Dedicated Storage Sub Class Method, Warehouse Layout Design