

ABSTRACT

The study entitled analysis of inventory control with economic order quantity, reorder point and safety stock methods to minimize total cost at PT. B. Braun Medical Indonesia. This event will be based on research from the large number of inventories in 2016 and 2017 which resulted in high inventory costs in both years. The purpose of this research is to know how many orders to be done each time, the amount of safety stock, reorder point and the optimal ordering frequency that will minimize the cost of inventories. The type of this research is quantitative descriptive research. Stock card, company's income statements and the inventory costs of the company are the materials used in this research. Data collection methods used is field research with observation and documentation. Data obtained in the form of numerical data relating to inventory of Aesculap carbon steel scalpel blades merchandise in 2016 and 2017. The data obtained are then processed using the economic order quantity formula to get the number of optimal quantities which minimizes the total cost. Other data processing to get safety stock, reorder point and period order quantity values using the formula. From the results of the analysis using economic order quantity, safety stock and reorder point, inventory costs are more efficient than the past two years (2016 and 2017).

Keyword: Inventory Control, Merchandise Inventory, Economic Order Quantity, Safety Stock, Reorder Point, Period Order Quantity

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRAK

Penelitian ini berjudul analisis pengendalian persediaan dengan metode *economic order quantity*, *reorder point* dan *safety stock* untuk meminimalisasi *total cost* pada PT. B. Braun Medical Indonesia. Penelitian ini dilatar belakangi dari banyaknya persediaan yang ada pada tahun 2016 dan 2017 yang mengakibatkan tingginya biaya persediaan pada kedua tahun tersebut. Tujuan dari penelitian ini adalah mengetahui seberapa banyak pesanan yang harus dilakukan setiap kali pesan, jumlah persediaan pengaman, titik pemesanan kembali dan frekuensi pemesanan optimal yang akan meminimalkan biaya persediaan. Kartu stok, laporan laba rugi perusahaan dan biaya-biaya persediaan perusahaan adalah beberapa material yang digunakan dalam penelitian ini. Metode pengumpulan data menggunakan penelitian lapangan (*field research*) yaitu dengan observasi dan dokumentasi. Data yang diperoleh berupa data numerik yang berkaitan dengan persediaan barang dagang *Aesculap carbon steel scalpel blades* tahun 2016 dan 2017. Data yang diperoleh kemudian diolah menggunakan rumus untuk mendapatkan kuantitas pemesanan yang optimal yang meminimalkan total biaya. Pengolahan data lainnya untuk mendapatkan hasil nilai *safety stock*, *reorder point* dan *period order quantity* dengan menggunakan rumus. Dari hasil analisis dengan menggunakan *economic order quantity*, *safety stock* dan *reorder point* maka diperoleh biaya persediaan yang lebih efisien dibandingkan dengan dua tahun sebelumnya (2016 dan 2017).

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, Barang Dagang, *Economic Order Quantity*, *Safety Stock*, *Reorder Point*, *Period Order Quantity*.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA