

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
1.1 Hasil observasi	2
2.1 Tingkat fase dari padat menjadi plasma	8
2.2 Skema komponen sistem PAC	9
2.3 Skema proses kerja PAC	10
2.4 <i>Consumables parts torch</i> mesin hypertherm 105 A	11
2.5 Skema aliran plasma dalam <i>nontransferred arc torch</i>	11
2.6 <i>Transferrd arc torch</i>	12
2.7 <i>Air injection plasma torch</i>	12
2.8 Nosel <i>plasma cutting</i> Type 220990 hypertherm	13
2.9 Metode pendekatan pada analisis dinamika fluida	17
2.10 Parameter <i>qualitas mesh</i> pada <i>software Ansy fluent</i> (Azmi, 2017)	18
3.1 Diagram alur proses	21
3.2 Body luar nosel	23
3.3 Tahap desain nosel (a) komersial, (b) inovasi-1, (c) inovasi-2 dan (c) inovasi-3	24
3.4 Software Ansys 18.2	24
3.5 Alur proses tahap simulasi CFD	25
3.6 Skematik simulasi aliran fluida <i>arc plasma cutting</i>	27
3.7 Tahap operasi <i>boolean-substract</i>	27
3.8 Tahap <i>meshing</i>	28

3.9	<i>Quality meshing</i>	28
3.10	Tahap <i>setup</i>	29
3.11	CFD- <i>post</i>	29

