

DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
2.1 Hubungan Sigma Dengan DPMO.....	20
3.1 Data Material Jumbo roll.....	33
3.2 Aktivasi Pemakaian Jumbo Roll.....	35
3.3 Persyaratan Karakteristik Slitter.....	37
3.4 Pengecekan Kondisi Mesin.....	38
3.5 Pengujian Jumbo Pertama.....	40
3.6 Pengujian Jumbo Kedua.....	42
3.7 Pengujian Jumbo ketiga.....	45
3.8 Pengujian Jumbo keempat.....	47
4.1 Penjelasan <i>Defect</i> pada <i>CTQ</i>	60
4.2 Presentase Jenis <i>Defect</i>	60
4.3 Perhitungan Batas Kontrol.....	61
4.4 Perhitungan DPMO dan Nilai <i>Sigma</i>	61
4.5 Rekomendasi Perbaikan Penyebab Waste.....	63

