

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
KATA PENGANTAR		iii
ABSTRAK		v
ABSTRACT		vi
DAFTAR ISI		vii
DAFTAR GAMBAR		x
DAFTAR TABEL		xi
BAB I	PENDAHULUAN	1
1.1	Latar Belakang.....	1
1.2	Rumusan Masalah.....	3
1.3	Tujuan Penelitian.....	4
1.4	Batasan Masalah.....	4
1.5	Sistematika Penulisan.....	4
BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1	Pendahuluan.....	5
2.2	<i>Six Sigma</i>	5
2.3	Jumbo Roll.....	6
2.4	Metedologi <i>Six Sigma</i>	14
2.5	Langkah <i>Six Sigma</i>	15
	2.5.1 <i>Define</i>	15
	2.5.2 <i>Measure</i>	16
	2.5.3 <i>Analyze</i>	18
	2.5.4 <i>Improve</i>	18
	2.5.5 <i>Control</i>	18
2.6	<i>Six sigma</i> Sebagai Alat Ukur.....	19
	2.6.1 Diagram <i>sipoc</i>	20
	2.6.2 Langkah pembuatan <i>sipoc</i>	21

2.7	<i>Waste</i>	22
BAB III	METODE PENELITIAN	29
3.1	Pendahuluan.....	29
3.2	Tempat Penelitian.....	29
3.3	Diagram Alir Penelitian.....	30
3.4	Tahapan Penelitian.....	32
3.4.1	Mulai.....	32
3.4.2	Studi Pustaka dan Persiapan Bahan.....	32
3.4.3	Pemilihan dan Penggolongan Jumbo.....	32
3.4.4	Pengecekan Fisik Jumbo.....	34
3.4.5	Optimasi Waktu Pemakaian Jumbo.....	35
3.4.6	Pengecekan karakteristik mesin.....	36
3.4.7	Persiapan pengujian jumbo roll.....	39
3.4.8	Analisis.....	49
3.4.9	Kesimpulan.....	49
3.4.10	Selesai.....	49
3.5	Metode Pengumpulan Data.....	50
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	51
4.1	Pendahuluan.....	51
4.2	Proses Aktivasi Waktu Penggunaan Jumbo Roll.....	51
4.2.1	Pengujian jumbo pertama.....	52
4.2.2	Pengujian jumbo kedua.....	53
4.2.3	Pengujian jumbo ketiga.....	55
4.2.4	Pengujian jumbo keempat.....	57
4.2.5	Uji Ketebalan Sample 43.....	59
4.3	Metode <i>Define</i>	59
4.4	Metode <i>Measure</i>	60
4.5	Metode <i>Analyze</i>	62
4.6	Metode <i>Improve</i>	63

4.7	Metode <i>Control</i>	64
4.8	Grafik Pengujian Jumbo Roll.....	64
4.9	Pembahasan.....	67
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	70
5.1	Kesimpulan.....	72
5.2	Saran.....	70
DAFTAR PUSTAKA.....		71
LAMPIRAN		

