

ABSTRAK

PT Indotama Multi Kreasi merupakan perusahaan *manufacturing* yang bergerak dibidang *adhesive tape* yang beralamat di jalan Arya Kemuning No.188, Periuk Jaya, Periuk, Tangerang-Banten yang memiliki karakteristik *make to order* dalam proses kegiatan produksinya. Dalam pemenuhan orderan harian, perusahaan sering tidak mencapai target dalam pencapaian produksi, dikarenakan adanya pemborosan dalam proses produksi yang berupa cacat bahan baku sehingga dalam pemenuhan target harian nya memerlukan waktu yang cukup lama yang akhirnya melewati batas waktu dan target belum tercapai.

Dalam upaya peningkatan hasil produksi tersebut, perlu adanya perbaikan pada proses produksi, salah satunya dengan melakukan meminimalkan sumber-sumber waste yang ada. *Six Sigma* merupakan pendekatan untuk mengefisiensi system dengan meminimalkan pemboosan (*waste*). Usulan perbaikan yang diberikan untuk meminimasi adanya *waste reject* dan waiting pada proses produksi *adhesive tape* di PT Indotama Multi Kreasi adalah pemerhatian khusus terhadap jumbo roll yang akan digunakan dalam kegiatan produksi, melakukan pengawasan dan pengarahan kepada para pekerja dan memberikan pelatihan kepada pekerja untuk meningkatkan dan menyertakan keterampilan dalam standar bekerja.

Kata Kunci : *Six Sigma*, *waste*, hasil produksi, meter persegi



**JUMBOROLL USAGE ANALYSIS IN MINIMIZING WASTE IN 1610 SLITTING
MACHINE
ABSTRACT**

PT Indotama Multi Kreasi is a manufacturing company engaged in adhesive tape having its address at Jalan Arya Kemuning No.188, Periuk Jaya, Periuk, Tangerang-Banten which has make to order characteristics in the process of its production activities. In fulfilling daily orders, companies often do not reach the target of achieving production, because there is waste in the production process in the form of defects in raw materials so that the fulfillment of daily targets requires a considerable amount of time and the target has not been reached.

In an effort to increase production output, there needs to be improvement in the production process, one of which is by minimizing existing waste sources. Lean Manufacturing is an approach to efficient systems by minimizing waste.

The proposed improvements given to minimize the presence of waste reject and waiting in the adhesive tape production process at PT Indotama Multi Kreasi are special attention to the jumboroll that will be used in production activities, conduct supervision and direction to workers and provide training to workers to improve and promote skills in work standards.

Keywords: *waste, production results, square meters*

