

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR NOTASI	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Penelitian	3
15 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pendahuluan	4
2.1.1 Kualitas Produk	4
2.1.2 Faktor-Faktor Pengendalian Kualitas	7
2.1.3 Langkah-Langkah Pengendalian Kualitas	8
2.1.4 Perkembangan Pengendalian Kualitas	9
2.1.5 Peningkatan Kualitas	10
2.1.6 <i>Qualy Qontrol Circle</i>	10

2.1.7	Diagram Peta Kendali	10
2.2	Penelitian Terdahulu	14
2.3	Pengolahan Data Dan Analisis Data	17
2.3.1	Hasil Dan Analisis Data	19

BAB III METODELOGI PENELITIAN

3.1	Pendahuluan	20
3.2	Tempat Dan Waktu Penelitian	22
3.3	Pengumpulan Data	22
3.3.1	Observasi Lapangan	22
3.3.2	Alur Proses Produksi Club Can Ukuran 125 Gram	22
3.3.3	Bahan Baku	23
3.3.4	Bagian Cetak (Mesin <i>Printing/Prino</i>)	24
3.3.5	Mesin <i>Cutting</i> (Mesin Potong)	25
3.3.6	Mesin <i>Press</i>	29

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pengolahan Data	33
4.1.1	Data Produksi Jenis <i>Reject</i> Dan Tabel Jumlah <i>Reject</i>	33
4.1.2	Jumlah <i>Reject</i> Menurut Jenisnya	36
4.1.3	<i>Histogram Reject Club Can</i> Menggunakan Minitab	36
4.1.4	Pengolahan Data Dengan Peta Kendali – P	37
4.1.5	Melakukan Uji Kecukupan	41
4.1.6	Diagram Pareto	41
4.1.7	Analisis Menggunakan Diagram <i>Fishbone</i>	44
4.1.8	Analisis <i>Fishbone Reject Scratch</i>	45
4.1.9	Analisis <i>Fishbone Reject Penyok</i>	46
4.1.10	Analisis <i>Fishbone Reject Misprint</i>	47

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan 50

5.2 Saran 51

DAFTAR PUSTAKA 52

LAMPIRAN

