

## ABSTRAK

Dalam dunia industry, persaingan pasar semakin ketat terutama di dunia perkalengan, setiap perusahaan dituntut untuk dapat mengendalikan proses produksi. Sehingga mampu untuk bertahan atau bahkan menjadi memimpin pasar perkalengan. Namun dalam perjalanannya tidaklah mudah dan mengalami berbagai masalah. Salah satu masalah yang sedang dihadapi oleh perusahaan perkalengan pada departemen General Can tempat penulis bekerja adalah produksi kaleng *Rectangular Slip Lid Can* pada saat proses *assembly*.

Dengan mengumpulkan data pada proses produksi departemen General Can pada mesin pembuat body kaleng yang diambil pada periode bulan Februari–Maret tahun 2016, data diambil dari 2 bulan didapatkan hasil produksi dengan total produksi sebanyak 279,232 pcs. Namun jika dilihat dari tiap-tiap bulan yang diperiksa terdapat hasil perbandingan antara total waktu produksi dengan total waktu mesin bekerja hanya 65% di bulan Februari dan 50% di bulan Maret. Setelah dilakukan analisa pada proses produksi, dihasilkan keadaan dimana proses produksi yang terjadi tidak terkendali.

Kata kunci : Proses Produksi