

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Balok I atau Girder	II-11
Gambar 2.2	Box Girder.....	II-12
Gambar 2.3	Balok T.....	II-12
Gambar 2.4	<i>Crane</i>	II-15
Gambar 2.5	<i>Hidroulic Excavator</i>	II-16
Gambar 2.6	<i>Launching Gantry</i>	II-18
Gambar 2.7	Angkur hidup dan Angkur Mati	II-18
Gambar 2.8	Selongsong (<i>Ducting / Sheath</i>).....	II-19
Gambar 2.9	PC Strand	II-18
Gambar 2.10	<i>Hydraulic Jack</i>	II-19
Gambar 2.11	<i>Hydraulic Pump</i>	II-20
Gambar 2.12	<i>Grout Pump</i>	II-21
Gambar 2.13	<i>Chain Block</i>	II-21
Gambar 2.14	<i>Strand Dispenser</i>	II-22
Gambar 2.15	<i>Cutting Machine</i>	II-22
Gambar 2.16	<i>Grinding Machine</i>	II-23
Gambar 2.17	Dongkrak duduk.....	II-23
Gambar 2.18	Tahap Pekerjaan Stressing	II-24
Gambar 2.19	Proses <i>Leveling</i> Girder	II-26
Gambar 2.20	Proses Instal Pc - Strand.....	II-27
Gambar 2.21	Proses <i>Stressing</i> Girder	II-29
Gambar 2.22	Proses <i>Grouting</i> Girder	II-31
Gambar 2.23	Diagram Kerangka Berpikir.....	II-33
Gambar 3.1	Diagram Alir	III-2
Gambar 3.2	Lokasi Penelitian	III-6
Gambar 4.1	Lokasi Penelitian	IV-2
Gambar 4.2	Bagan Pekerjaan Proyek Tol Becakayu	IV-3
Gambar 4.3	Pola Supply Chain Proyek Studi Kasus	IV-5
Gambar 4.4	Pengelompokan indikator terhadap konsep <i>Conversion, Flow dan Value</i>	IV-11

Gambar 5.1 Pola *Supply Chain* Proyek Studi Kasus V-1