

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terlebih Dahulu.....	14
Tabel 4.1 Data Kegiatan <i>Setup</i> Internal dan Eksternal <i>Change Over</i> pada Kecap Kemasan Botol di PT. XYZ	32
Tabel 4.2 Data Awal <i>Change Over</i> pada Mesin <i>Filler Zilli & Bellini</i> Produksi Kecap Kemasan Botol di PT. XYZ	32
Tabel 4.3 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS.....	35
Tabel 4.4 Pengukuran Tahap Pertama dengan Jam Henti.....	36
Tabel 4.5 Pengukuran Tahap Kedua dengan Jam Henti.....	37
Tabel 4.6 Perhitungan Harga Rata-Rata Subgrup	38
Tabel 4.7 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sebelum penggunaan <i>Tool Box</i> dan <i>Air Impact</i>)	42
Tabel 4.8 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sesudah penggunaan <i>Toll Box</i> dan <i>Air Impact</i>).....	43
Tabel 4.9 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sesudah penggunaan <i>Toll Box</i> dan <i>Air Impact</i>).....	44
Tabel 4.10 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sebelum perubahan kegiatan internal menjadi kegiatan eksternal)	46
Tabel 4.11 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sesudah perubahan kegiatan internal menjadi kegiatan eksternal)	47

Tabel 4.12 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sesudah perubahan kegiatan internal menjadi kegiatan eksternal)	48
Tabel 4.13 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sebelum penggunaan <i>Tool Box</i> dan <i>Air Impact</i> , serta perubahan kegiatan internal menjadi kegiatan eksternal)	49
Tabel 4.14 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sesudah penggunaan <i>Tool Box</i> dan <i>Air Impact</i> , serta perubahan kegiatan internal menjadi kegiatan eksternal)	50
Tabel 4.15 <i>Change Over</i> dari Produk AM Eks 620 ml AUS ke Produk AMTP Eks 275 ml AUS (sesudah penggunaan <i>Tool Box</i> dan <i>Air Impact</i> , serta perubahan kegiatan internal menjadi kegiatan eksternal)	52
Tabel 5.1 Proses <i>Change Over</i> Sebelum dan Sesudah Dilakukannya <i>Improvement</i>	56