

PROSES MAINTENANCE MOLD DAN PERIODICAL CHECK

DI PT. NOK INDONESIA



Irwan Firdaus

41312120020

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Program Studi Teknik Mesin

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2016

LAPORAN KERJA PRAKTIK

PROSES *MAINTENANCE MOLD* DAN *PERIODICAL CHECK*

DI PT. NOK INDONESIA



Disusun Oleh:

Nama : Irwan Firdaus

NIM : 41312120020

Program Studi : TeknikMesin

**DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI SYARAT KELULUSAN MATA KULIAH
KERJA PRAKTIK PADA PROGRAM SARJANA STRATA SATU (S1)**

JUNI 2016

i

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : **Irwan Firdaus**
NIM : 41312120020
Jurusan : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah melaksanakan **Kerja Praktik** dan pembuatan **Laporan Kerja Praktik** dengan judul dan tempat pelaksanaan sebagai berikut :

Judul Laporan : *PROSES MAINTENANCE MOLD DAN PERIODICAL CHECK* DI
PT. NOK INDONESIA

Tempat : PT. NOK INDONESIA

Sehubungan dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan **Laporan Kerja Praktik** yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan **Laporan Kerja Praktik** ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap orang lain, maka saya bersedia bertanggung jawab sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sungguh dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Bekasi, 10 Juni 2016

Yang menyatakan



**PROSES MAINTENANCE MOLD DAN PERIODICAL CHECK
DI PT. NOK INDONESIA**

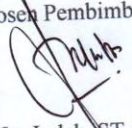


Di susun oleh :

Nama : Irwan Firdaus
Nim : 41312120020
Program studi : Teknik Mesin

Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing
Pada tanggal : 15 Juni 2016

UNIVERSITAS
Mengetahui,
MERCU BUANA

Dosen Pembimbing

(Nur Indah, ST. MT)

Koordinator Kerja Praktek

(Nurato, ST. MT)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas rahmat dan kasih sayangnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik ini dengan baik. Tugas ini dilaksanakan untuk memenuhi salah satu syarat dalam mendapatkan gelar kesarjanaan Strata satu (S-1) pada jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana Jakarta. Dengan penyusunan Laporan Praktek Kerja ini diharapkan dapat menambah wawasan, pengetahuan dan pengalaman baik bagi peneliti sendiri maupun bagi pembaca.

Penulisan Laporan Kerja Praktik ini bisa berjalan lancar tidak lepas dari bimbingan, dukungan, pengarahan dan motivasi dari berbagai pihak oleh karenanya penulis dengan tidak mengurangi rasa hormat mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ibu dan Bapak tercinta yang telah memberikan dukungan moril serta materil.
2. Rekan-rekan tercinta yang telah membantu secara tidak langsung.
3. Bpk. Dr. Ir. Arisetyanto Nugroho, MM. selaku Rektor Universitas Mercubuana Jakarta.
4. Bpk. Prof. (Em) Dr. Ing. Ir. Darwin Sebayang selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta
5. Ibu Nur Indah, ST. MT. sebagai dosen pembimbing dalam pembuatan Laporan Kerja Praktek yang selalu mengarahkan , membimbing dan memberikan dukungan didalam perkuliahan.
6. Bpk. Bambang Mulyanto, *Manager Design Section* yang telah mengarahkan didalam pengambilan data Kerja Praktik.
7. Bpk. Dudi Cahyadi, *Supervisor Mold Control* sebagai pembimbing langsung di perusahaan.
8. Dosen Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta atas bimbingannya didalam perkuliahan .
9. Teman Mahasiswa Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta angkatan 22, atas dukungan dan kerjasamanya serta kekompakan yang terjalin sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktik.

10. Staff / Karyawan dilingkungan *Mold Control section* PT. NOK INDONESIA
11. Semua pihak yang telah memberikan bantuan baik secara materil maupun moril, baik secara langsung maupun tidak langsung yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu namun tidak mengurangi rasa hormat penulis dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktik ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa Laporan Kerja Praktik ini masih terdapat banyak kekurangan, oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun dari semua pihak. Akhir kata penulis berharap semoga Laporan Kerja Praktik ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi kita semua.



Bekasi, 15 Juni 2016

UNIVERSITAS **Irwan Firdaus**
MERCU BUANA Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
ABSTRAK		iii
KATA PENGANTAR DAN PENGHARGAAN		iv
DAFTAR ISI		v
DAFTAR GAMBAR		viii
DAFTAR TABEL		ix
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Selintas NOK GROUP	2
	1.1.2 Kelompok Usaha NOK di Asia	3
1.2	Lokasi Perusahaan	3
	1.2.1 Visi Perusahaan	4
	1.2.2 Misi Perusahaan	4
	1.2.3 Nilai lebih Perusahaan	5
1.3	Bidang Usaha PT. NOK INDONESIA	6
1.4	Struktur Organisasi	9
	1.4.1 Tugas dan Wewenang	10
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Tujuan	17
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	17

2.3	Tugas dan Kewajiban	17
2.4	Buku log aktivitas Harian/Mingguan	18
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	18
	2.5.1 Ringkasan Aktivitas Minggu 1	18
	2.5.2 Ringkasan Aktivitas Minggu 2	18
	2.5.3 Ringkasan Aktivitas Minggu 3	19
	2.5.4 Ringkasan Aktivitas Minggu 4	19

BAB III TINJAUAN PUSTAKA

3.1	Perawatan	21
3.2	Jenis – Jenis Perawatan	23
	3.2.1 Bentuk –Bentuk Perawatan	24
3.3	Kontrol dan Evaluasi Perawatan Preventif	27
3.4	Pengertian Mold	29
3.5	Bahan Mold	29
3.6	Perawatan Mold	30
3.7	Oil Seal	32
	3.7.1 Fungsi Oil Seal	33
	3.7.2 Fungsi dan bagian – bagian pada Oil Seal	34
	3.7.3 Mekanisme Sealing Lip menyekat fluida	35

BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN

4.1	Alur Proses	37
	4.1.1 Mold Issuing	38
	4.1.2 Mold Returning	39

	4.1.3 Penerimaan Mold Problem	40
	4.1.4 Inspeksi Mold Problem	41
	4.1.5 Penerimaan Mold (Mold baru atau Mold After Remedy)	42
4.2	Pembahasan	43
	4.2.1 Flow Mold Issuing	43
	4.2.2 Flow Mold Returning	44
	4.2.3 Flow Mold Polishing	45
	4.2.4 Flow Periodical Check Mold	46
BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI		
5.1	KESIMPULAN	50
5.2	REKOMENDASI	50
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		
A	Surat Keterangan Perusahaan	
B	Buku Log Kerja Praktik	



DAFTAR GAMBAR

NO. Gambar	Halaman
1.1 NOK GROUP IN ASIA	3
1.2 Oil Seal	7
1.3 Tensioner	7
1.4 Ultra Bush dan Damper	8
1.5 Oring dan Gasket	8
3.1 Peranan Program Perawatan	21
3.2 Perawatan	24
3.3 Rumus Efisiensi	26
3.4 Mold	29
3.5 Mold paduan tembaga-berilium	30
3.6 Pengelompokkan Seal menurut NOK Corporation	33
3.7 bagian – bagian oil seal	35
3.8 Sealing Lip	36
4.1 Prosedur Mold Issuing	38
4.2 Prosedur Mold Returning	39
4.3 Prosedur Penerimaan Mold Problem	40
4.4 Prosedur Inspeksi Mold Problem	41
4.5 Prosedur Penerimaan Mold (Mold baru & After Remedy)	42
4.6 Flow Mold Issuing	43
4.7 Flow Mold Returning	44
4.8 Flow Mold Polishing	45
4.9 Flow Periodical Check Mold	46

DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
1.1 Perkembangan PT. NOK INDONESIA	7
1.2 Struktur Organisasi PT. NOK INDONESIA	9
3.1 <i>Part seal and Function</i>	35
4.1 Record	38





UNIVERSITAS
MERCU BUANA



UNIVERSITAS
MERCU BUANA