

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lembar Pengecekan ( <i>Check sheet</i> ) .....	8
Gambar 2.2 Diagram Pareto.....	9
Gambar 2.3 Diagram sebab-akibat ( <i>fishbone diagram</i> ).....	10
Gambar 2.4 Histogram .....	10
Gambar 2.5 Diagram Tebar ( <i>Scatter diagram</i> ).....	11
Gambar 2.6 Proses Flowchart .....	12
Gambar 2.7 Peta kendali ( <i>Control chart</i> ).....	12
Gambar 2.8 Siklus PDCA .....	14
Gambar 2.9 Siklus PDCA .....	15
Gambar 2.10 Kerangka Pemikiran.....	22
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Langkah – Langkah Penelitian .....	27
Gambar 4.1 PT XYZ Plant 2.....	29
Gambar 4.2 Struktur Organisasi PT XYZ.....	33
Gambar 4.3 Peta Lokasi PT XYZ Plant 2.....	34
Gambar 4.4 Aliran Diagram SIPOC .....	36
Gambar 4.5 Letak Radiator Pada Mobil .....	36
Gambar 4.6 Bagian bagian Radiator .....	37
Gambar 4.7 Proses Produksi Radiator .....	39
Gambar 4.8 Pos <i>Pre Crimping</i> 1 .....	40
Gambar 4.9 <i>Crimping</i> 1 .....	40
Gambar 4.10 Pos <i>Pre crimping</i> 2.....	41
Gambar 4.11 <i>Crimping</i> 2 .....	41
Gambar 4.12 Mesin Helium <i>Leak Test</i> .....	42
Gambar 4.13 Display Kalibrasi Helium.....	42
Gambar 4.14 Pos <i>Assembling, Finishing</i> dan <i>Inspection</i> .....	43

Gambar 4.15 Histogram cacat radiator .....	45
Gambar 5.1 Diagram Pareto Jenis Kebocoran Radiator .....	48
Gambar 5.2 Jenis Bocor packing slip.....	49
Gambar 5.3 Target Penurunan jenis Bocor Packing Slip.....	49
Gambar 5.4 Diagram <i>Fishbone</i> .....	51
Gambar 5.5 Sebab dan akibat Problem Material .....	54
Gambar 5.6 Implementasi perbaikan masalah material .....	55
Gambar 5.7 Transfer Unit Sebelum perbaikan dan Kondisi dalam Mesin. ....	55
Gambar 5.8 Analogi masalah faktor mesin.....	56
Gambar 5.9 Pendorong Transfer unit setelah perbaikan.....	56
Gambar 5.10 Study waktu aktual proses assy Ptank.....	57
Gambar 5.11 Kondisi <i>pre Crimping</i> sebelum perbaikan. ....	58
Gambar 5.12 Kondisi <i>Pre Crimping</i> Setelah Perbaikan .....	58
Gambar 5.13 <i>Box cooler</i> sebelum perbaikan dan efek memuai packing .....	59
Gambar 5.14 Kondisi pintu <i>Box cooler</i> .....	60