

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	<i>Performance Rating Factor</i> .....	13
Tabel 2.2	Kelonggaran Untuk Menghilangkan <i>Fatigue</i> .....	16
Tabel 2.3	Lambang Elemen Gerakan <i>Terbligh</i> .....	18
Tabel 2.4	Lambang Peta Pekerja dan Mesin.....	29
Tabel 2.5	Contoh Peta Pekerja dan Mesin .....	30
Tabel 2.6	Contoh Peta Tangan Kiri dan Kanan .....	31
Tabel 2.7	Jurnal Penelitian Terdahulu .....	32
Tabel 4.1	Garis Besar Proses Produksi .....	41
Tabel 4.2	Detail Jumlah Mesin <i>Direct Cable</i> .....	42
Tabel 4.3	Detail Komponen Bagian <i>Disc Spindle</i> .....	45
Tabel 4.4	Detail Komponen Bagian <i>Upper Spindle</i> .....	46
Tabel 4.5	Detail Komponen Bagian <i>Lower Spindle</i> .....	48
Tabel 4.6	Detail Komponen Bagian <i>Main Assembly</i> .....	49
Tabel 4.7	Detail Detail Pekerjaan <i>Assembling</i> .....	51
Tabel 4.8	Detail Pekerjaan <i>Deassembling</i> .....	51
Tabel 4.9	Pekerjaan Tes Fungsi <i>Spindle</i> .....	51
Tabel 4.10	PTKK <i>Sub Assy 1</i> Merakit <i>Lower Spindle</i> .....	52
Tabel 4.11	PTKK <i>Sub Assy 2</i> Merakit <i>Disc Spindle</i> .....	54
Tabel 4.12	PTKK <i>Main Assembling 1</i> Merakit <i>Upper &amp; Menyatukannya Dengan Lower</i> .....	55
Tabel 4.13	PTKK <i>Main Assembling 2</i> Merakit <i>Body Spindle &amp; Disc Spindle</i> .....	59
Tabel 4.14	<i>Main Deassembling 1</i> Melepas <i>Disc Spindle</i> dan Baut Utama <i>Spindle</i> .....	62
Tabel 4.15	<i>Main Deassembling 2</i> Membongkar <i>Upper &amp; Lower Spindle</i> .....	64
Tabel 4.16	PTKK <i>Sub De Assy</i> Membongkar <i>Disc Spindle</i> .....	67
Tabel 4.17	PTKK <i>Balancing</i> Menyeimbangkan Putaran <i>Spindle</i> .....	69

Tabel 4.18	PTKK Tes Fungsi <i>Spindle</i> Tes Arah Putaran dan Kebisingan .....	70
Tabel 4.19	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Sub Assy</i> 1...	74
Tabel 4.20	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Sub Assy</i> 2...	75
Tabel 4.21	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Main Assembling</i> 1 .....	76
Tabel 4.22	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Main Assembling</i> 2 .....	77
Tabel 4.23	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Main Deassembling</i> 1.....	78
Tabel 4.24	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Main Deassembling</i> 2.....	79
Tabel 4.25	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Sub De Assy</i> 1 .....	80
Tabel 4.26	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data <i>Balancing</i> ....	81
Tabel 4.27	Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data Tes Fungsi <i>Spindle</i> .....	82
Tabel 4.28	Rangkuman Pengujian Kecukupan & Keseragaman Data.	83
Tabel 4.29	Faktor Penyesuaian Dengan Metode <i>Westinghaue</i> .....	85
Tabel 4.30	Perhitungan Waktu Normal .....	86
Tabel 4.31	Kelonggaran Untuk Menghilangkan Kelelahan.....	87
Tabel 4.32	Total Kelonggaran .....	87
Tabel 4.33	Waktu Baku & Kapasitas Pelaksanaan <i>Overhaul Spindle</i> /hari .....	88
Tabel 5.1	PTKTK <i>Overhaul</i> .....	90
Tabel 5.2	Perbaikan <i>Nut</i> dan Besi Pendorong <i>Bearing</i> .....	91
Tabel 5.3	Dudukan <i>Assembling</i> .....	91
Tabel 5.4	Penggantian Mata Solder .....	91
Tabel 5.5	Perbaikan PTKTK <i>Sub Assy</i> 1 Merakit <i>Lower Spindle</i> .....	92
Tabel 5.6	Perubahan <i>Tool</i> 1 .....	94
Tabel 5.7	Perbaikan PTKTK <i>Sub Assy</i> 2 Merakit <i>Disc Spindle</i> .....	95

Tabel 5.8	Perbaikan PTKTK <i>Main Assembling 1</i> Merakit <i>Upper</i> dan Menyatakannya Dengan <i>Lower Spindle</i> .....	98
Tabel 5.9	Perubahan <i>Tool 2</i> .....	101
Tabel 5.10	Perbaikan PTKTK <i>Main Assembling 2</i> Menyatakan Motor <i>Spindle</i> dan <i>Disc Spindle</i> .....	102
Tabel 5.11	Perbaikan PTKTK <i>Main Deassembling 1</i> Melepas <i>Disc</i> dan Baut Utama <i>Spindle</i> .....	106
Tabel 5.12	Perbaikan PTKTK <i>Main Deassembling 2</i> Membongkar <i>Upper</i> dan <i>Lower Spindle</i> .....	110
Tabel 5.13	Perbaikan PTKTK <i>Sub De Assy</i> Membongkar <i>Disc Spindle</i> .....	113
Tabel 5.14	Perbaikan PTKTK Tes Fungsi <i>Spindle</i> .....	116
Tabel 5.15	Perhitungan Waktu Baku Setelah Perbaikan .....	118

