

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1. Referensi peneliti terdahulu	16
Tabel 4. 1. Data Sampling <i>Cycle Time Green Tire</i> pada proses <i>Tire Building Assembling</i> IMC 02.09	33
Tabel 4. 2. <i>Motion Study Step</i> kerja dalam satu <i>cycle</i> produksi <i>greentire</i> di proses <i>building assembling</i>	35
Tabel 4. 3. Klasifikasi tahapan kerja <i>building assembling</i> satu <i>cycle</i> berdasarkan <i>value activity</i>	36
Tabel 4. 4. Tabel hasil tes kekuatan sambungan material IB tanpa roll manual	37
Tabel 4. 5. Tabel hasil tes kekuatan sambungan material ply 1 tanpa roll manual	38
Tabel 4. 6. Tabel hasil tes kekuatan sambungan material ply 2 tanpa roll manual	39
Tabel 4. 7. Tabel hasil tes kekuatan sambungan material ply 3 tanpa roll manual	40
Tabel 4. 8. <i>Checksheet problem loss time</i> dan <i>cycle time</i> di mesin IMC 02.09	43
Tabel 4. 9. <i>Checksheet</i> rencana perbaikan di mesin IMC 02.09	44
Tabel 4. 10. <i>Improvement Sheet Before After Activity</i>	45
Tabel 4. 11. <i>Improvement Sheet Reduce Cycle Time</i> di IMC 02.09	46
Tabel 4. 12. <i>Sampling Cycle Time</i> di Mesin IMC 02.01 Setelah <i>Improve</i>	47
Tabel 4. 13. <i>Motion Study building assembling</i> IMC 02.09 Setelah <i>Improve</i>	48
Tabel 4. 14. Klasifikasi <i>Step</i> kerja <i>building assembling</i> setelah <i>improve</i>	49
Tabel 4. 15. Hasil Cek Nilai Error Penurunan Waktu pada Aktivitas <i>Improve</i>	50
Tabel 4. 16. Rata-rata pencapaian mesin IMC 02.09 setelah <i>improvement</i>	52
Tabel 4. 18. Tabel <i>QCDMSPE (Quality, Control, Delivery, Morality, Safety, Productivity, Environment)</i>	54