

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK.....	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	6
1.3. Tujuan Penelitian.....	6
1.4. Batasan Penelitian.....	6
1.5. Sistematika Penulisan.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	9
2.1. Konsep dan Teori.....	9
2.1.1. Sistem Manajemen Pemeliharaan.....	9
2.1.2. Jenis-Jenis Pemeliharaan.....	10
2.1.3. Total Productive Maintenance (TPM).....	11
2.1.4. Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	20
2.1.5. Diagram Sebab Akibat.....	28
2.1.6. Diagram Pareto.....	29
2.2. Penelitian Terdahulu.....	30
2.3. Kerangka Pemikiran.....	35

BAB III METODE PENELITIAN.....	36
3.1. Jenis Penelitian.....	36
3.2. Jenis Data dan Informasi	36
3.3. Metode Pengumpulan Data	37
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	37
3.5. Langkah-Langkah Penelitian.....	38
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	40
4.1. Pengumpulan Data	40
4.1.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	40
4.1.2. Proses Produksi	40
4.1.3. Proses Produksi Building	43
4.1.4. Pengumpulan Data	45
4.2. Pengolahan Data.....	48
4.2.1. Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	48
4.2.2. Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i>	55
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	65
5.1. Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	65
5.2. Analisis Perhitungan Six Big Losses	69
5.3. Analisis Diagram Sebab Akibat	71
5.4. Usulan Perbaikan Masalah <i>Six Big Losses</i>	75
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	79
6.1. Kesimpulan.....	79
6.2. Saran.....	80
DAFTAR PUSTAKA	82