

DAFTAR TABEL

No	Tabel	Halaman
2.1	Komposisi baja S45C	9
2.2	Hubungan diameter elektroda dengan kuat arus pengelasan	11
2.3	Kecepatan potong bahan	14
2.4	<i>Cutting speed</i> Untuk Proses Frais	16
4.1	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial material kerangka	26
4.2	Properti mekanik beberapa bahan material konstruksi	28
4.3	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial Material Pendulum	30
4.4	Properti <i>modulus young, ultimate strength</i> dan <i>yield strength</i>	30
4.5	hasil uji tarik Las <i>Smaw</i> dan <i>Asetilin</i>	32
4.6	hasil Uji lengkung (<i>bend test</i>) Las <i>Smaw</i> dan <i>Asetilin</i>	33
4.7	hasil uji <i>impact</i>	34
4.8	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial uji tarik	35
4.9	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial uji lengkung	35
4.10	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial uji benturan	36
4.11	Harga sewa mesin	38
4.12	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial pemilihan mesin	40
4.13	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial pemilihan kecepatan potong mesin bubut	43
4.14	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial pemilihan kedalaman pemakanan	46
4.15	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial pemilihan kecepatan potong mesin milling	50
4.16	<i>Decision matrix</i> metode eksponensial pemilihan besar pemakanan	53