

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK	v
ABSTACT	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Polimer	4
2.2 Pengujian Impak	5
2.2.1 Sejarah Pengujian Impak <i>Charpy</i>	5
2.2.2 Prinsip Pengujian <i>Charpy</i>	6
2.3 Multiple-Criteria Decision-Making (MCDM)	7
2.3.1 Metode <i>Eksponensial</i>	8
2.3.2 Analisis pemanfaatan Metode MPE	9
2.4 Baja S45C	9
2.5 Ingot Aluminium	10
2.6 Pengelasan	10
2.7 Pengecoran	11
2.7.1 Pembekuan Pada Pengecoran	12

2.8	Pemesinan	12
	2.8.1 Mesin Bubut	13
	2.8.2 Mesin Milling	15

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Pendahuluan	19
3.2	Diagram Alir Penelitian	19

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pemilihan Material	26
	4.1.1 Pemilihan Material Kerangka	26
	4.1.2 Pemilihan Material Pendulum	29
4.2	Pemilihan Proses	31
	4.2.1 Pemilihan Proses Pembuatan Kerangka	32
	4.2.2 Pemilihan Proses Pembuatan pendulum	37
4.3	Penentuan Parameter Proses Pemesinan	41
	4.3.1 Penentuan Parameter Pembuatan Poros	41
	4.3.2 Penentuan Parameter Pembuatan Pendulum	48

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	56
5.2	Saran	57

DAFTAR PUSTAKA	58
-----------------------	----

LAMPIRAN	59
-----------------	----