

## DAFTAR TABEL

<b>No. Tabel</b>		<b>Halaman</b>
2.1	Massa jenis bahan sabuk	10
2.2	Koefisien gesek bahan pada sabuk	11
2.3	Faktor koreksi	12
2.4	Diameter minimum puli yang diizinkan dan dianjurkan	14
2.5	Faktor keamanan rantai roll tergantung kecepatan sprocket	23
2.6	Kecepatan yang diizinkan untuk sproket kecil	23
2.7	Jumlah gigi pada sproket kecil	25
2.8	Tabel tipe rantai berdasarkan kecepatan putar sproket kecil dan daya yang dirancang	26
2.9	Parameter berdasar tipe rantai	27
3.1	Tipe pipa yang diproses standar ISO	35
3.2	Daftar kehendak desain mesin baru	36
3.3	Batasan modifikasi mesin baru	37
4.1	Data spesifikasi mesin pemotong pipa	41
4.2	Tipe knalpot yang diproses di mesin pemotong pipa	42
4.3	Hasil simulasi sebelum modifikasi	42
4.4	Spesifikasi motor dan transmisi	43
4.5	Hasil perhitungan sabuk-puli	47
4.6	Daftar kehendak desain mesin baru	47
4.7	Parameter rantai tipe 08B <i>single</i>	49
4.8	Hasil perhitungan rantai-sproket	53
4.9	Perbandingan hasil modifikasi pertama dan daftar kehendak	53
4.10	Spesifikasi 08B <i>pilot bored sprocket T=27 Fenner</i>	54
4.11	Spesifikasi 08B <i>pilot bored sprocket T=45 Fenner</i>	54
4.12	Spesifikasi 08B-1 <i>roller chain simplex Fenner</i>	55
4.13	Desain mesin baru terhadap batasan modifikasi pertama	56
4.14	Hasil simulasi setelah modifikasi	58
4.15	Dampak negatif modifikasi dan penanganannya	60