

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
ABSTRAK		iv
<i>ABSTRACT</i>		v
DAFTAR ISI		vi
DAFTAR GAMBAR		ix
DAFTAR TABEL		xi
DAFTAR LAMPIRAN		xii
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Rumusan Masalah	2
1.3	Tujuan Penelitian	2
1.4	Batasan dan Ruang Lingkup Penelitian	2
1.5	Sistematika Penulisan	2
BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	
2.1	Pendahuluan	4
2.2	Mesin <i>Polishing</i>	4
2.3	Komponen-Komponen Mesin <i>Polishing</i>	5
	2.3.1 Mesin Induksi	5

2.3.2	Poros	6
2.3.3	<i>Pulley</i>	8
2.3.4	Bantalan	9
2.3.5	Sabuk (<i>Belt</i>)	9
2.3.6	Pompa Air <i>Aquarium</i>	10
2.3.7	Pengatur Kecepatan	11
2.4	Pengertian Metalografi	13
2.4.1	Pemotongan (<i>sectioning</i>)	13
2.4.2	Pembingkaiian (<i>mounting</i>)	13
2.4.3	Penggerindaan, Pengamplasan, Pemolesan	14
2.4.4	Pengetsaan (<i>etching</i>)	15
2.5	Alat Ukur Yang Digunakan	16
2.5.1	Mikrometer skrup	16
2.5.2	<i>Dial Gauge</i>	17
2.5.3	<i>Tachometer</i>	17
2.5.4	Siku Ukur dan Busur Derajat	18
2.5.5	<i>Spirit Level (waterpass)</i>	19
2.5.6	<i>Vernier Caliper</i>	20
2.6	Pengukuran Yang Akan Dilakukan	20
2.6.1	Ketegaklurusan(<i>perpendicularity</i>)	21
2.6.2	<i>Alignment</i>	23
2.6.3	<i>Run-out</i>	26

2.7	Standar yang Digunakan	28
	2.7.1 ISO (<i>International Standard Organization</i>)	28
BAB III	METODOLOGI PELAKSANAAN	
3.1	Pendahuluan	30
3.2	Waktu Kegiatan	30
3.3	Diagram Alir Pelaksannan	32
	3.3.1 Menyiapkan Alat dan Bahan	33
	3.3.2 Prosedur Analisa Mesin <i>Polishing</i> Metalografi	34
	3.3.3 Kesimpulan	39
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1	Pendahuluan	40
4.2	Pengambilan Data	40
	4.2.1 Analisa Ketegaklurusan antara <i>Baseplate</i> dengan Dudukan Motor	41
	4.2.2 Analisa <i>Alignment</i> Antara Poros Motor dan Poros <i>Spindle</i> serta antara <i>Pulley</i> Motor dengan <i>Pulley Spindle</i>	41
	4.2.3 Analisa <i>Run-Out</i> Poros <i>Spindle</i>	43
	4.2.4 Analisa Fungsional Mesin <i>Polishing</i>	44
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	48
5.2	Saran	48
	DAFTAR PUSTAKA	50
	LAMPIRAN	52