

LEMBAR PENGESAHAN

**MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI PADA *AREA BODY*
& *PAINT REPAIR* DENGAN MENGGUNAKAN METODE
QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC)
(Studi Kasus Pada PT. TAM)**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Ichsandy
NIM : 41616110065
Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing,

(Silvi Ariyanti, ST, M.Sc)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T)