

## **TUGAS AKHIR**

# **MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI PADA *AREA BODY* & *PAINT REPAIR* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC)* (Studi Kasus Pada PT. TAM)**

**Diajukan guna melengkapi sebagai syarat  
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



**UNIVERSITAS** Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Ichsandy

NIM : 41616110065

Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2018**