

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Data Persentase <i>Defect</i> Kapasitor Tantalum Size D2E	3
Gambar 1.2 Data Jenis <i>Defect Visual</i> Kapasitor Tantalum Size D2E	3
Gambar 2.1 Sistem Pengendalian Kualitas	10
Gambar 2.2 Siklus PDCA	21
Gambar 2.3 Alat Bantu Pengendalian Kualitas	22
Gambar 2.4 Bentuk-bentuk Penyimpangan	28
Gambar 2.5 Kerangka Pikiran	33
Gambar 3.1 Langkah – langkah Penelitian	38
Gambar 4.1 Kapasitor Tantalum	39
Gambar 4.2 <i>Flow Process</i> Produksi Kapasitor Tantalum	40
Gambar 4.3 Proses <i>Element Welding</i>	40
Gambar 4.4 Proses <i>Forming</i>	41
Gambar 4.5 Proses Polimerisasi	41
Gambar 4.6 Proses <i>Carbon dan Silver</i>	42
Gambar 4.7 Proses <i>Frame Welding</i>	43
Gambar 4.8 Proses <i>Press-jig</i>	44
Gambar 4.9 Proses <i>Molding</i>	44
Gambar 4.10 Proses <i>Marking</i>	44
Gambar 4.11 Proses <i>Characteristic</i>	45
Gambar 4.12 Persentase Jenis <i>Defect Visual</i> Kapasitor Tantalum Size D2E	48
Gambar 4.13 Pareto <i>Chart</i> Kontribusi Jenis <i>Defect</i>	49
Gambar 4.14 Grafik Peta Kendali Total Jumlah <i>Defect</i>	51

Gambar 4.15 Grafik Peta Kendali <i>Defect Element</i> Bawah	53
Gambar 4.16 Grafik Peta Kendali <i>Defect Pin Hole</i> Atas	54
Gambar 4.17 Grafik Peta Kendali <i>Defect Marking</i>	56
Gambar 5.1 Data Persentase <i>Defect Visual</i> Kapasitor Tantalum Size D2E	57
Gambar 5.2 Persentase <i>Defect Visual</i> Kapasitor Tantalum Size D2E	58
Gambar 5.3 Grafik Target <i>Defect Element</i> Bawah	60
Gambar 5.4 Hasil Polishing Material <i>Defect Element</i> Bawah	60
Gambar 5.5 Diagram <i>Fishbone</i>	61
Gambar 5.6 Perbaikan Cara <i>Handling</i> Material	65
Gambar 5.7 Perbaikan Jarak <i>Bending Frame</i> dan Berat Pasta	66
Gambar 5.8 Perbaikan <i>Teflon</i> dan <i>Silicon</i> Kotor	67
Gambar 5.9 Perbaikan Jadwal <i>Maintenance Press-jig</i>	68
Gambar 5.10 Perbaikan Pengecekan Kerapatan <i>Teflon</i> dan <i>Silicon</i>	69
Gambar 5.11 Grafik Setelah Perbaikan <i>Defect Element</i> Bawah	71
Gambar 5.12 Grafik <i>Average Defect Element</i> Bawah Sebelum-Sesudah Perbaikan	71
Gambar 5.13 Grafik Penurunan Total <i>Defect Visual</i>	72
Gambar 5.14 Grafik <i>Average Total Defect Visual</i> Sebelum-Sesudah Perbaikan	72
Gambar 5.15 Standarisasi Setelah Kegiatan QCC	73