

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Data Produksi Kendaraan 2018.....	1
Gambar 1.2 Komposisi <i>Welding</i> dalam I unit Mobil.....	2
Gambar 2.1 Distribusi Pengelasan dan Perlakuan Panas Logam Las	13
Gambar 2.2 Proses Pengelasan Titik	14
Gambar 2.3 Pengujian kekerasan <i>Rockwell</i>	17
Gambar 2.4 Pengujian Kekerasan Metode <i>Brinell</i>	18
Gambar 2.5 Pengujian Kekerasan Metode <i>Vickers</i>	19
Gambar 2.6 Skema Pengujian Kekerasan mikro <i>Vickers</i>	19
Gambar 2.7 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Karakteristik Kualitas	24
Gambar 2.8 Notasi <i>Orthogonal Array</i>	25
Gambar 2.9 Kerangka Pemikiran	34
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian	41
Gambar 4.1 Jejak Elektroda setelah Proses pengelasan RSW	42
Gambar 4.2 Sampel Tiga Tumpuk setelah Pengujian Tarik-Geser	44
Gambar 5.1 Hubungan Diameter Jejak Elektroda Dengan Kuat Arus	55
Gambar 5.2 Perbandingan Jarak Las (<i>Nugget</i>) dengan Beban Tarik-Geser	56
Gambar 5.3 Sampel Tiga Tumpuk Hasil Pengujian Tarik-Geser.....	57
Gambar 5.4 Grafik distribusi kekerasan 6,5kA.....	57
Gambar 5.5 Grafik distribusi kekerasan 7,0 kA.....	58
Gambar 5.6 Grafik distribusi kekerasan 7,5 kA.....	58
Gambar 5.7 Grafik <i>S/N Ratio</i>	62