

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
SURAT PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penelitian.....	4
 UNIVERSITAS MERCUBUANA	
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1. Konsep dan Teori.....	6
2.1.1. Rekaya Kualitas.....	6
2.1.2. Material Baja Karbon Rendah.....	10
2.1.3. Pengertian Proses Pengelasan	11
2.1.4. Prinsip Las Resistensi Titik	13
2.1.5. Parameter Pengelesan Titik.....	14
2.1.6. Uji Tarik.....	16
2.1.7. Kekerasan (<i>Hardness</i>)	17
2.1.8. Perancangan Proses	20
2.1.9. Desain Kokoh (<i>Robust Engineering</i>).....	23

2.1.10. Analisa Variansi (ANOVA).....	26
2.2. Penelitian Terdahulu	30
2.3. Kerangka Pemikiran	33
 BAB III METODE PENELITIAN	34
3.1 Jenis Penelitian	34
3.2 Jenis Data dan Informasi.....	35
3.3 Metode Pengolahan dan Analisis Data	36
3.4.1. Analisis Pengaruh Jarak Las dan Diameter Elektroda	36
3.4.2. Analisis Variansi	37
3.4.3. Analisis Stabilitas.....	49
3.4 Langkah – Langkah Penelitian	40
 BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	41
4.1 Pengumpulan Data.....	41
4.1.1 Data Primer	41
4.1.2 Data Sekunder	45
4.2 Pengolahan Data.....	45
4.2.1. Jejak Diameter Elektroda.....	45
4.2.2. <i>Orthogonal Array</i>	46
4.2.3. Perhitungan <i>Signal to Noise Ratio</i> (S/N Rasio)	48
4.2.4. Tabel ANOVA untuk Perhitungan <i>T-S Strength</i>	49
4.2.5. Tabel Respon untuk S/N Rasio	53
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	54
5.1 Analisa Pengaruh Jarak Las dan Diameter Elektroda.....	54
5.2 Hasil Pengujian Kekerasan.....	56
5.3 Analisa Variansi	58
5.3.1. Hipotesi.....	59
5.3.2. Taraf Signifikan.....	59

5.3.3. Uji Statistik	59
5.3.4. Daerah Penolakan.....	59
5.3.5. Keputusan	60
5.3.6. Kesimpulan	60
5.4 Analisa Stabilitas	60
5.5 Kofirmasi Hasil Eksperimen	61
 BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	63
6.1 Kesimpulan	63
6.2 Saran.....	64
 DAFTAR PUSTAKA	65
LAMPIRAN	67

