

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kehadiran Allah SWT atas segala nikmat dan rahmat-Nya, sehingga Tugas Akhir yang berjudul “Aplikasi Metode Taguchi untuk Mengoptimalkan Parameter RSW pada Pengelesaan Lembara Baja SPC270C.

Tugas akhir ini disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar sarjana (S.T) di Fakultas Teknik, Program Study Teknik Industri, Universitas Mercubuana. Tidak lupa saya ucapkan terimakasih saya sampaikan kepada pihak-pihak yang berperan dan mendukung dalam penulisan tugas akhir ini baik selama masa perkuliahan maupun saat penyusunan tugas akhir ini. Serta ucapan terimakasih secara khusus saya ucapkan kepada :

1. Orang tua saya yang selalu mendoakan yang terbaik untuk anaknya, serta selalu mendukung tanpa henti sehingga saya dapat mengerjakan laporan tugas akhir ini.
2. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T. selaku Ketua Prodi Teknik Industri.
3. Ibu Bethriza Hanum, S.T. M.T., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir saya sekaligus Sekretaris Prodi Teknik Industri. Atas dukungan, petunjuk, bimbingan serta kerjasamanya sehingga laporan tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan baik.
4. Bpk. Pradipta Wibisono S.T, atas berkat bantuan dia saya bisa menyelesaikan tugas akhir ini.
5. Serta Ading Putri Wijaya S.T yang selalu memberi semangat serta dukungan moril untuk menyelesaikan laporan ini.

Saya berharap apa yang ada dalam tugas akhir ini bisa bermanfaat dan membantu beberapa pihak untuk penelitian berikutnya.

Bekasi, 05 Februari 2020

Ismail Bahtiar