

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji dan syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tepat pada waktunya.

Adapun tugas akhir ini, diajukan untuk memenuhi salah satu syarat dalam mencapai Sarjana Strata Satu (S1) di Universitas Mercubuana. Laporan tugas akhir yang berjudul “PENGENDALIAN KUALITAS KAOS SABLON PADA CV. WORKHARD SCREEN PRINTING DENGAN MENGGUNAKAN METODE SPC DAN *POKA YOKE*” ini ditulis untuk memenuhi salah satu syarat guna dapat melanjutkan program studi kejenjang yang lebih tinggi.

Pada kesempatan ini, izinkan lah penulis mengucapkan terima kasih dan rasa hormat kepada pihak yang dengan tulus telah memberikan bantuan dan dorongan kepada penulis dalam menyelesaikan penulisan ini terutama kepada :

1. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT, selaku ketua program studi teknik industri di Universitas Mercu Buana.
2. Ibu Bethriza Hanum, ST., MT, selaku sekretaris program studi teknik industri dan dosen pembimbing tugas akhir di Universitas Mercu Buana kampus D.
3. Ibu Uly Amrina, ST., MT, selaku dosen pembimbing tugas akhir di Universitas Mercu Buana kampus D.
4. Bapak Fredy Citra, sebagai direktur utama Cv. Workhard Screen Printing Yang telah memperbolehkan saya penelitian.
5. Bapak Ari Wibowo, ST, sebagai kepala produksi yang telah membantu dalam penelitian di Cv. Workhard Screen Printing.
6. Seluruh staf dan karyawan di Cv. Workhard Screen Printing.
7. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa dan kasih sayang.
8. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2015 yang selalu memberikan dukungan, dorongan dan bantuan.

Dalam penyusunan laporan ini penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna baik dari segi manapun juga. Kami mengharapkan laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan penulis. Dan tidak lupa kami mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada pihak yang telah membantu dalam pelaksanaan praktikum dan penyusunan laporan ini.

Jakarta, 5 Juli 2019

(Reyhan Istu Julian Adianto)

