

## Daftar Gambar

Gambar 2.1 Sembilan Dimensi Aktivitas <i>Value Chain</i> .....	5
Gambar 2.2 Siklus PDCA.....	13
Gambar 2.3 Kerangka Pemikiran.....	24
Gambar 3.1 Langkah Penelitian.....	34
Gambar 4.1 Logo PT. Padma Soode Indonesia.....	34
Gambar 4.2 Struktur Organisasi PT. Padma Soode Indonesia.....	37
Gambar 4.3 Lokasi Pabrik.....	38
Gambar 4.4 Produk Divisi Precision Plastic Injection.....	39
Gambar 4.5 Diagram SIPOC Divisi Injeksi Plastik.....	40
Gambar 4.6 Struktur Organisasi Divisi Plastik Injeksi.....	41
Gambar 4.7 Flow Chart Inbound Logistik Plastic Injection.....	42
Gambar 4.8 Penampakan Raw Material Warehouse Divisi Plastik Injeksi.....	43
Gambar 4.9 Material Handling PT Padma Soode Indonesia.....	44
Gambar 4.10 Penanganan Bahan Baku Divisi Injeksi Plastik.....	45
Gambar 4.11 Flow Chart proses Operasi Divisi Plastik Injeksi.....	46
Gambar 4.12 Mesin Injeksi Divisi Plastik.....	47
Gambar 4.13 Mesin Injeksi Divisi Plastik.....	48
Gambar 4.14 Mesin Otomatis Injeksi Plastik.....	48
Gambar 4.15 Proses Visualisasi Checking Produk.....	49
Gambar 4.16 Packaging Produk.....	50
Gambar 4.17 Finishing Goods Warehouse Divisi Injeksi Plastik.....	50

Gambar 4.18 Optical Tube CS Detector.....	51
Gambar 4.19 Pusat Distribusi Logistik Perusahaan.....	53
Gambar 4.20 Flow Chart Distribusi Logistik.....	53
Gambar 4.21 Jalur Masuk Dan Keluar Distribusi Logistik.....	54
Gambar 4.22 Kode QR Label Di Gudang Distribusi.....	55
Gambar 4.23 PT Epson Industri.....	56
Gambar 4.24 Situs PT Padma Soode Indonesia.....	57
Gambar 4.25 Situs Layanan PT Padma Soode Indonesia.....	57
Gambar 5.1 Diagram Hasil Pengamatan Aktivitas Utama Perusahaan.....	60
Gambar 5.2 PPM Defect Level Produksi Optical Tube CS Detector.....	61
Gambar 5.3 Persentase Defect Product Optical Tube CS Detector.....	62
Gambar 5.4 Target Perbaikan.....	63
Gambar 5.5 Defect Void Pada Optical Tube CS Detector.....	64
Gambar 5.6 Fish Bone Diagram Defect Void.....	64
Gambar 5.7 komputer setting Mesin Injeksi.....	67
Gambar 5.8 Back Pressure yang diperlambat.....	67
Gambar 5.9 Penambahan Rambu Kerja.....	68
Gambar 5.10 Pemberian Edukasi Pada Karyawan.....	69
Gambar 5.11 Evaluasi Rata-Rata Optical Tube CS Detector.....	71