

## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Lampiran 1 Pengukuran waktu kerja proses pertama sebelum perbaikan  
Lampiran 2 Pengukuran waktu kerja proses kedua sebelum perbaikan  
Lampiran 3 Pengukuran waktu kerja proses ketiga sebelum perbaikan  
Lampiran 4 Pengukuran waktu kerja proses keempat sebelum perbaikan  
Lampiran 5 *Yamazumi Chart* sebelum perbaikan  
Lampiran 6 Kaizen Form mendekatkan shoter body dengan jig  
Lampiran 7 Kaizen Form mempertinggi jig tuperware pusher dan spring  
Lampiran 8 Kaizen Form layout jig 40 mendekati jig 30  
Lampiran 9 Kaizen Form layout shoter jig cover mendekati jig 70  
Lampiran 10 Kaizen Form mengurangi waktu tunggu greasing  
Lampiran 11 Kaizen Form layout shoter line part screw  
Lampiran 12 Kaizen Form relayout shoter knob & metode pemasangan knob dummy  
Lampiran 12 Kaizen Form relayout jig knob pada body  
Lampiran 13 Kaizen Form relayout pembuangan plastik panel  
Lampiran 14 Kaizen Form revisi methode menyimpan part pada box finish good dan pada mesin kenzaki  
Lampiran 15 Pengukuran waktu kerja proses pertama setelah perbaikan  
Lampiran 16 Pengukuran waktu kerja proses kedua setelah perbaikan  
Lampiran 17 Pengukuran waktu kerja proses ketiga setelah perbaikan  
Lampiran 18 Pengukuran waktu kerja proses keempat setelah perbaikan  
Lampiran 19 Yamazumi Chart setelah perbaikan