

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Alasan <i>Activity Relationship Chart</i>	14
Tabel 2.2 Keterangan <i>Activity Relationship Chart</i>	15
Tabel 2.3 Jurnal Internasional	21
Tabel 2.2 Jurnal Lokal	24
Tabel 4.1 Luas Area Stasiun Kerja Produksi <i>Cut Sheet & Coil Slitting</i>	44
Tabel 4.2 Alat Material <i>Handling</i>	45
Tabel 4.3 Keterangan Stasiun Kerja	47
Tabel 4.4 Frekuensi Material <i>Handling</i>	47
Tabel 4.5 Matriks From To Chart Tata Letak Awal	48
Tabel 4.6 Total Jarak Material <i>Handling</i>	48
Tabel 4.7 Ongkos Material <i>Handling</i> Tata Letak Fasilitas Awal.....	52
Tabel 4.8 Parameter Pada <i>Software</i>	56
Tabel 4.9 Titik Pusat Stasiun Kerja <i>Layout</i> 1.....	63
Tabel 4.10 Titik Pusat Stasiun Kerja <i>Layout</i> 2.....	64
Tabel 4.11 Jarak Tempuh Material Pada Tata Letak Usulan 1	64
Tabel 4.12 Jarak Tempuh Material Pada Tata Letak Usulan 2	65
Tabel 4.13 Perhitungan Ongkos Material <i>Handling</i> (OMH) Usulan 1.....	66
Tabel 4.14 Perhitungan Ongkos Material <i>Handling</i> (OMH) Usulan 2.....	67
Tabel 4.15 Perhitungan Ongkos Material <i>Handling</i> (OMH) Usulan 3.....	68
Tabel 4.16 Perhitungan Ongkos Material <i>Handling</i> (OMH) Usulan 4.....	68
Tabel 4.17 Perhitungan Ongkos Material <i>Handling</i> (OMH) Usulan 5.....	69
Tabel 4.18 Perbandingan Jarak	70
Tabel 4.19 Perbandingan OMH.....	70
Tabel 5.1 Kode Stasiun Kerja.....	71
Tabel 5.2 Jarak Antar Stasiun Berjauhan	71
Tabel 5.3 Perbandingan Jarak Tempuh Material.....	77

Tabel 5.4 Perhitungan Ongkos Material *Handling* 77
Tabel 5.5 Perbandingan Ongkos Material *Handling* 78

