

DAFTAR ISI

JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	5
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Batasan Penelitian.....	5
1.5. Sistematika Penulisan.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Konsep dan Teori.....	8
2.1.1. Gudang (<i>Warehouse</i>)	8
2.1.2. Konsep Dasar <i>Lean</i>	8
2.1.3. Pemborosan (<i>Waste</i>)	10
2.1.4. Pengukuran Waktu Kerja (<i>Time Study</i>).....	11
2.1.5. Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>)	15
2.1.6. <i>Process Activity Mapping</i> (PAM).....	17
2.1.7. Peta Kerja (<i>Flowchart</i>).....	18
2.1.8. Tata Letak (<i>Layout</i>).....	24
2.1.9. Efisiensi Kerja	26
2.1.10. <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	27
2.2. Penelitian Terdahulu	36

2.3. Kerangka Pemikiran.....	38
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1. Jenis Penelitian.....	39
3.2. Jenis Data dan Informasi	39
3.3. Metode Pengumpulan Data	40
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	41
3.5. Langkah-langkah Penelitian	42
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1. Pengumpulan Data Penelitian.....	44
4.1.1. Bahan Baku Produk	44
4.1.2. <i>Layout</i> Gudang Bahan Baku.....	47
4.1.3. Kebutuhan Bahan Baku dan <i>Product Family</i>	48
4.1.4. Aktivitas yang Berlangsung	50
4.1.5. Informasi Jadwal Kerja	51
4.1.6. Informasi Kegiatan Kerja	51
4.2. Pengolahan Data Penelitian.....	52
4.2.1. Waktu Siklus dan Uji Keseragaman Data	52
4.2.2. Uji Kecukupan Data.....	55
4.2.3. Waktu Baku.....	57
4.2.4. <i>Current State Value Stream Mapping</i>	59
4.2.5. <i>Process Activity Mapping</i> (PAM).....	61
4.2.6. Efisiensi Kerja Sebelum Perbaikan.....	62
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	
5.1. Analisa Pengukuran Waktu Kerja.....	63
5.2. Analisa <i>Current State Value Stream Mapping</i>	65
5.3. Analisa <i>Process Activity Mapping</i>	66
5.4. Analisa <i>Waste</i> dengan <i>Fishbone Diagram</i>	67
5.5. Langkah Perbaikan.....	74
5.5.1. Perbaikan Tata Letak (<i>Re-Layout</i>).....	74
5.5.2. Perbaikan Proses	82
5.6. Hasil Penelitian	84

5.6.1. <i>Process Activity Mapping</i> Setelah Perbaikan	84
5.6.2. <i>Future State Value Stream Mapping</i>	88
5.6.3. Efisiensi Kerja Setelah Perbaikan.....	90
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	91
6.2. Saran.....	92
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN	96



UNIVERSITAS
MERCU BUANA