

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data hasil produksi dan cacat produksi lini sanding jan – sep 2019	5
Tabel 2.1 Prinsip dasar program metode Six Sigma	26
Tabel 2.2 Tingkat Pencapaian Sigma	29
Tabel 2.3 Konversi nilai sigma	31
Tabel 2.4 Konversi nilai sigma lanjutan	32
Tabel 2.5 Metode Penelitian	38
Tabel 2.6 Matrix metode penelitian pendahuluan	44
Tabel 4.1 Data produksi dan jumlah defect gitar pada lini sanding	59
Tabel 4.2 Pengukuran defect per million opportunities (DPMO)	62
Tabel 4.3 Data jmlah cacat gelombang pada lini sanding	64
Tabel 4.4 Data jumlah cacat lecet pada lini sanding periode jan-sep 2019	66
Tabel 4.5 Data jumlah cacat kurang amplas periode jan-sep 2019	68
Table 4.6 Data jumlah cacat melamin pecah periode jan-sep 2019	70
Table 4.7 Data jenis cacat dan presentase cacat	77
Table 4.8 Metode 5w+1h jenis defect gelombang	82
Table 4.9 Metode 5w+1h jenis defect lecet	84
Table 4.10 Metode 5w+1h jenis defect kurang amplas	85
Table 5.1 Tahapan analisa dmaic	92