

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulispanjatkan kehadirat TUHAN Yang Maha Esa atas Rahmat dan Hidayah-NYA maka skripsi ini dapat diselesaikan dengan judul “ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK GITAR DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA LINI SANDING DI PT SAMICK INDONESIA”. Skripsi ini diajukan guna melengkapi sebagian syarat dalam mencapai gelar sarjana strata satu (S1) di Universitas Mercu Buana Jakarta.

Penulis menyadari sebagai manusia biasa dalam penelitian ini tidak lepas dari kesalahan dan kekurangan akibat keterbatasan pengetahuan dan pengalaman. Penyusunan skripsi ini juga tidak terlepas dari bimbingan, bantuan dan dukungan dari berbagai pihak yang sangat berarti dan bermanfaat bagi penulis, secara khusus kepada Bapak Alif Cholisana, ST, MT. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, saran, waktu, motivasi, pengetahuan dan nasehat-nasehat yang sangat bermanfaat bagi penulis. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis patut mengucapkan syukur kehadirat TUHAN YME yang telah mencurahkan anugerah-NYA sehingga penelitian ini boleh berjalan sesuai yang diharapkan. Penulis juga menyadari bahwa penulisan skripsi ini banyak mengalami kesulitan tetapi berkat bantuan dari berbagai pihak, maka kesulitan dapat diatasi. Oleh sebab itu, penulis juga menyampaikan rasa terimakasih yg sedalam-salamnya kepada yang terhormat:

1. Bapak Prof. Dr. Ngadino Surip, MS selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Ibu Dr. zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Kaprodi Universitas Mercu Buana.
3. Ibu Bethriza Hanum, ST, MT. Selaku Sekprodi Fakultas Teknik Industri Universitas Mercu Buana Bekasi.
4. Para pemimpin & staf akademik atas pelayanan dan dukungan yang diberikan selama menjalani perkuliahan hingga penulisan skripsi.

5. Teristimewa, kedua Orang Tua tercinta yang telah memberikan doa dan dukungan kepada penulis baik secara moril maupun materil selama perkuliahan berjalan hingga skripsi ini dapat selesai.
6. Kaka, adik atas dukungan dan motivasi yg diberikan selama proses perkuliahan hingga skripsi ini selesai.
7. Fransiska dosma rohani pardosi atas dukungan dan motivasi yang diberikan selama proses perkuliahan berjalan hingga skripsi ini selesai.
8. Teman-teman seperjuangan di Universitas Mercubuana Bekasi yang tidak bisa saya sebut satu per satu.
9. Bapak Tri Haryono selaku pimpinan di tempat saya bekerja atas dukungannya selama proses perkuliahan berjalan hingga skripsi ini selesai.
10. Seluruh Bapak/Ibu dosen universitas mercu buana bekaasi yang telah memberikan ilmu pengetahuan dan pembelajaran selama proses perkuliahan berjalan hingga skripsi ini selesai, dengan kesabaran tanpa batas.
11. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini yang tidak bisa saya sebut satu persatu.

Semoga ALLAH TME memberikan balasan yang setimpal atas semua doa dan dukungan yang telah diberikan kepada penulis. Penulis berharap bahwa skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan masyarakat serta bagi organisasi dimana penulis bekerja dan bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan pada umumnya dan ilmu teknik industri.

Jakarta, 15 oktober 2018

(Riduan simanjuntak)