

## DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL .....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan Penelitian .....	3
1.4 Batasan Masalah .....	3
1.5 Sistematika Pelaporan .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>6</b>
2.1 Konsep Teori .....	6
2.2 Penelitian Terdahulu .....	18
2.3 Kerangka Pemikiran .....	23
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>25</b>
3.1 Jenis Penelitian .....	25
3.2 Jenis Data dan Informasi .....	25
3.3 Metode Pengumpulan Data .....	25
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data .....	26
3.5 Langkah-langkah Penelitian dan Alur Perhitungan (OEE) .....	26
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>28</b>
4.1 Gambaran Umum Perusahaan .....	28
4.1.1 Profil Umum Perusahaan .....	28
4.1.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	30
4.1.3 Hasil Produksi Perusahaan .....	31
4.1.4 Proses Produksi .....	32

4.1.5	Tenaga Kerja dan Jam Kerja .....	36
4.1.6	<i>Job Description</i> Operator Produksi .....	37
4.1.7	Mesin FU 10 <i>Sachet</i> .....	39
4.1.8	<i>Lay Out</i> Proses Produksi .....	40
4.2	Pengumpulan Data.....	40
4.2.1	<i>Available Time</i> .....	41
4.2.2	<i>Planned Downtime</i> .....	42
4.2.3	<i>Loading Time</i> .....	42
4.2.4	<i>Downtime</i> .....	43
4.2.5	<i>Operation Time</i> .....	43
4.2.6	<i>Data Ideal Cycle Time</i> .....	44
4.2.7	Data Jumlah Produksi.....	44
4.3	Perhitungan Nilai <i>Availability, Performance, dan Quality</i> .....	45
4.3.1	Perhitungan <i>Availability</i> .....	45
4.3.2	Perhitungan <i>Performance</i> .....	46
4.3.3	Perhitungan <i>Quality</i> .....	48
4.3.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	49
4.3.5	Penilaian Skor <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)..	49
4.4	Faktor yang disebut <i>Six Big Losses</i> .....	49
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN.....	55
5.1	Analisa Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	55
5.2	Analisa Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	53
5.3	Analisa Hasil Wawancara dengan Karyawan perusahaan.....	58
5.4	Analisa Diagram <i>Fishbone</i> .....	59
5.5	Usulan Perbaikan.....	61
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN .....	65
6.1	Kesimpulan.....	65
6.2	Saran.....	63
	DAFTAR PUSTAKA .....	67
	LAMPIRAN A .....	70
	LAMPIRAN B .....	72