

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENGUKURAN KEANDALAN MESIN FU 10 SACHET DENGAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DI PT. MDM



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Dibuat Oleh :

Nama : Muhamad Ardiansyah

NIM : 41615320026

Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Dosen Pembimbing

(Hendri, ST, MT)

Mengenalui

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi

Dr. Ir. Zulfa Fari Kusumawati, MT