

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Spesifikasi Pengendalian Kualitas <i>Kiln Feed Plant 3</i> .....	2
Tabel 2.1 Hubungan Antara Nilai <i>Sigma</i> Dan Tingkat Kegagalan Per Juta Peluang dan Ekuivalen <i>Yield</i> .....	16
Tabel 2.2 Konversi Nilai <i>Sigma</i> .....	19
Tabel 2.3 Konversi Nilai <i>Sigma</i> .....	20
Tabel 2.4 Contoh <i>Check Sheet</i> .....	22
Tabel 2.5 Nilai <i>Severity</i> .....	25
Tabel 2.6 Nilai <i>Occurance</i> (Keseringan).....	26
Tabel 2.7 Nilai <i>Detection</i> .....	26
Tabel 2.8 Ringkasan Jurnal Penelitian Terdahulu.....	28
Tabel 4.1 Waktu Kerja Normal.....	44
Tabel 4.2 Pembagian <i>Shift</i> Kerja.....	44
Tabel 4.3 Jenis Produk Perusahaan.....	45
Tabel 4.4 Data <i>Defect Kiln Feed</i> .....	61
Tabel 4.5 Perhitungan Nilai DPMO.....	64
Tabel 4.6 Perhitungan Nilai <i>Yield</i> .....	66
Tabel 4.7 Jenis <i>Defect Kiln Feed Plant 3</i> .....	67
Tabel 4.8 Persentase Setiap Jenis Cacat.....	68
Tabel 4.9 Persentase Kumulatif Diagram Pareto.....	68
Tabel 4.10 Rata-Rata <i>Score FMEA</i> .....	71
Tabel 5.1 Nilai <i>Level Sigma</i> .....	74
Tabel 5.2 <i>Scoring Fmea (Failure Mode And Effect Analysis)</i> .....	79
Tabel 5.3 Analisis 5W + 1H.....	81