

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini dengan tepat waktu dengan judul “ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENURUNKAN *DEFECT REAMER OVER TIPE BODY 53K* PADA PROSES *MACHINING* DENGAN PENDEKATAN METODE PDCA (*PLAN-DO-CHECK-ACTION*)” guna memenuhi Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat akademik dalam menempuh jenjang pendidikan sarjana teknik, fakultas teknik Universitas Mercu Buana.

Penulis mengucapkan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam penulisan Kerja Praktek antara lain kepada:

- 1 Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah – Nya kepada penulis selama pelaksanaan penelitian dan pembuatan Tugas Akhir
- 2 Kedua orang tua saya dan kedua Mertua saya dan keluarga besar semua
- 3 Istri saya tercinta Gita Nursela Spd.i dan Anak pertama saya Muhammad Abdul Hamid Hadirja yang sangat membanggakan
- 4 Ibu Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku ketua program studi teknik industri
- 5 Ibu Betheriza Hanum,ST,MT selaku sekretariat program studi teknik industry
- 6 Bapak Hayu Kartika, ST, MT selaku dosen pembimbing saya atas segala bentuk dukungan , petunjuk, motivasi, bimbingan serta kerjasama nya sehingga laporan dapat diselesaikan dengan baik
- 7 Bapak/Ibu dosen universitas mercubuana
- 8 Keluarga besar *Somplak Adventure*
- 9 Divisi *Quality* dan segenap karyawan PT. Honda Lock Indonesia

10 Divisi *Machining Body* Proses *Reamer*

11 Asisten Manager Quality Market Bp. Rudy Andrianto

12 Dan pihak-pihak yang terlibat dengan pembuatan laporan tugas akhir ini

Penulis menyadari bahwa laporan kerja praktek ini masih jauh dari kata sempurna oleh karena itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik dari pihak yang dapat membangun dan bermanfaat bagi penulis. Penulis berharap agar laporan kerja praktik ini bermanfaat bagi kita semua.

Bekasi,

Odih Hadirja

