

**LEMBAR PENGESAHAN**

**ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK  
MENURUNKAN *DEFECT REAMER OVER TIPE BODY 53K*  
PADA PROSES *MACHINING* DENGAN PENDEKATAN  
METODE PDCA (*PLAN-DO-CHECK-ACTION*)**



**Disusun Oleh :**

Nama : Odih Hadirja

NIM : 41615310021

Program studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing

( Hayu Kartika, ST, MT)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir dan Ketua Program Studi Teknik Industri

( Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT )