

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Konsep dan Teori.....	7
2.1.1 Pengertian Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>).....	7
2.1.2 Jenis Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	7
2.1.3 Tujuan (<i>Maintenance</i>).....	8
2.1.4 TPM (<i>Total Productive Maintenance</i>).....	9
2.1.5 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	10
2.1.6 <i>Six Big Losses</i>	11
2.1.7 <i>Pareto Chart</i>	13
2.1.8 <i>Fishbone Diagram</i>	13
2.2 Penelitian Terdahulu	15
2.3 Kerangka Pemikiran.....	19
BAB III	20
METODE PENELITIAN.....	20
3.1 Jenis Penelitian.....	20
3.1.1 Data Kualitatif.....	20

3.1.2	Data Kuantitatif.....	20
3.2	Periode Data.....	20
3.3	Data dan Informasi.....	20
3.3.1	Data Primer	20
3.3.2	Data Sekunder	20
3.4	Metode Pengumpulan Data	21
3.5	Metode Pengolahan dan Analisis Data	21
3.6	Langkah – langkah Penelitian	23
BAB IV		24
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		24
4.1	Profil Perusahaan	24
4.1.1.	Profil Perusahaan	24
4.1.2.	Visi dan Misi Perusahaan.....	24
4.1.3.	Jam Kerja	24
4.1.4.	Mesin <i>Extrude Type Screw Conical</i> 65 mm.....	25
4.2	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	25
4.2.1	<i>Total Production Time</i>	26
4.2.2	<i>Planned Down Time</i>	26
4.2.3	<i>Planned Production Time</i>	26
4.2.4	<i>Expected Output</i>	26
4.3	<i>Six Big Losses</i>	45
BAB V		61
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		61
5.1.	Analisis Pencapaian Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	61
5.2.	Analisis Faktor <i>Six Big Losses</i>	62
5.3.	Analisis Diagram <i>Fishbone</i>	63
5.4.	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+1H.....	65
BAB VI		72
KESIMPULAN DAN SARAN.....		72
6.1	Kesimpulan	72
6.2	Saran	73
DAFTAR PUSTAKA		74