

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Penelitian	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Konsep dan Teori	5
2.1.1 Pengertian Dasar Penjadwalan Produksi.....	5
2.1.2 Fungsi Penjadwalan	8
2.1.3 Pola Alir Produksi.....	8
2.1.4 Karakteristik Penjadwalan	9
2.1.5 Jenis Penjadwalan Produksi	10
2.1.6 Pengurutan Pekerjaan Pada Penjadwalan Produksi (<i>Job Sequencing</i>) ..	12
2.3 Penelitian Terdahulu.....	18
2.4 Kerangka Pemikiran	21
BAB III METODE PENELITIAN.....	22
3.1. Jenis Penelitian	22
3.2. Jenis Data dan Informasi	22
3.2.1. Jenis Data yang Digunakan.....	22
3.2.2. Sumber Data.....	23
3.3. Metode Pengumpulan Data	23
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	24
3.5. Langkah-Langkah Penelitian.....	25

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	27
4.1 Profil Perusahaan.....	27
4.2 Pengumpulan Data	28
4.2.1 Waktu Kerja Perusahaan.....	28
4.2.2 Data Penjadwalan Produksi.....	29
4.3 Pengolahan Data	30
4.3.1 Data Waktu Proses dan Batas Waktu	30
4.3.2 Metode CDS (Campbell Dudeck Smith)	31
4.3.3 Metode Earliest Due Date (EDD)	47
4.4 Hasil Perhitungan dan Pengolahan Data	49
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	50
5.1 Analisa Waktu Penyelesaian Rata-rata.....	50
5.2 Utilitas	51
5.3 Keterlambatan <i>Job</i> Rata-Rata.....	51
5.4 Jumlah <i>Job</i> Rata-rata dalam Sistem	52
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	52
6.1 Kesimpulan.....	53
6.2 Saran.....	53
DAFTAR PUSTAKA	54