

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	i
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	ii
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	iii
<b>ABSTRAK .....</b>	v
<b>ABSTRACT .....</b>	vi
<b>DAFTAR ISI.....</b>	vii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	x
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	5
1.3 Tujuan Penelitian .....	5
1.4 Batasan Masalah .....	6
1.5 Sistematika Penulisan .....	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	8
2.1 Konsep dan Teori .....	8
2.1.1 Pengertian Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	8
2.1.2 Jenis Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	8
2.1.3 Tujuan( <i>Maintenance</i> ) .....	9
2.1.4 <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM) .....	10
2.1.4.1 Objek <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM) .....	11
2.1.4.2 Sasaran <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	12
2.1.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	12
2.1.5.1 Cara Penilaian Skor <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	14
2.1.6 <i>Six Big Losses</i> .....	15
2.1.7 Diagram Pareto ( <i>Pareto Chart</i> ).....	17
2.1.8 Diagram Sebab Akibat ( <i>Fishbone Diagram</i> ) .....	18

2.2 Kerangka Pemikiran.....	23
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>24</b>
3.1 Data dan Informasi.....	24
3.1.1 Jenis Data yang Digunakan.....	24
3.1.2 Sumber Data.....	24
3.2 Perumusan Masalah .....	25
3.3 Tujuan Penelitian .....	25
3.4 Studi Pustaka.....	25
3.5 Studi Lapangan .....	25
3.6 Metode Pengumpulan Data.....	26
3.7 Metode Pengolahan dan Analisis Data .....	27
3.7.1 Pengolahan Data.....	27
3.7.2 Analisis Hasil .....	27
3.8 Kesimpulan dan Saran .....	27
3.9 Langkah-langkah Penelitian.....	28
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>29</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	29
4.1.1 Profil Umum Perusahaan .....	29
4.1.2 Struktur Organisasi dan Ketenagakerjaan.....	31
4.1.3 Produk PT. SUCACO, Tbk .....	34
4.1.4 Lokasi Perusahaan.....	35
4.1.5 Proses Produksi Secara Umum .....	36
4.1.6 Mesin CCV B (Proses Insulating).....	39
4.2 Pengumpulan Data .....	41
4.2.1 <i>Planned Downtime</i> .....	41
4.2.2 Working Time .....	41
4.2.3 <i>Loading Time</i> .....	42
4.2.4 <i>Downtime</i> .....	43
4.2.5 <i>Operation Time</i> .....	43
4.2.6 <i>Data Ideal Cycle Time</i> .....	44
4.2.7 Data Produksi .....	44

4.3 Pengolahan Nilai <i>Availability, Performance</i> dan <i>Quality</i> .....	45
4.3.1 <i>Availability Rate</i> .....	45
4.3.2 <i>Performance Rate</i> .....	46
4.3.4 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	50
4.4 Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	51
4.4.1 <i>Downtime Losses</i> .....	51
4.4.2 <i>Speed Losses</i> .....	54
4.4.3 <i>Quality Losses</i> .....	56
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>59</b>
5.1 Hasi Perhitungan Nilai <i>Availability, Performance</i> dan <i>Quality</i> .....	59
5.1.1 <i>Availability Rate</i> .....	59
5.1.2 <i>Performance Rate</i> .....	60
5.2 Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	64
5.3 Faktor <i>Six Big Losses</i> .....	65
5.4 Analisis Diagram <i>Fishbone</i> .....	68
5.5 Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+1H.....	71
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>79</b>
6.1 Kesimpulan .....	79
6.2 Saran .....	80
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>81</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>84</b>