

ABSTRAK

Dalam sebuah perusahaan produk, penyelesaian akhir dari sebuah produksi adalah pendistribusian produk yang telah diproduksi hingga akhirnya bisa sampai ke pihak konsumen. Tetapi permasalahan sering terjadi pada saat barang keluar dari pabrik yaitu pada saat pendistribusian. PT.Indah Kiat Pulp & Paper Tbk memiliki permasalahan distribusi pada proses distribusi kertas dengan kode IT120 A4, permasalahan yang sering dialami oleh PT.Indah Kiat Pulp & Paper Tbk adalah sering terjadinya permintaan tambahan sehingga menambah rencana distribusi yang harusnya sudah direncanakan sehingga perlu adanya biaya-biaya tambahan untuk mengatasi permasalahan tersebut. Pola pemesanan yang tidak sesuai tersebut membuat keinginan untuk membuat pola pemesanan yang awalnya tidak sesuai menjadi lebih teratur dan terpola dengan baik. Untuk mengatasi permasalahan tersebut PT.Indah Kiat Pulp & Paper Tbk melakukan perencanaan distribusi dengan metode *Distribution Resources Planning (DRP)* dengan melakukan perencanaan dengan proses *lot size* dengan metode *Lot For Lot (LFL)*, *Economic Order Quantity (EOQ)*, dan *Period Order Quantity (POQ)*, dengan melakukan perbandingan dari ketiga metode tersebut yang mana lebih ekonomis yaitu *Economic Order Quantity (EOQ)* dengan biaya pengiriman lebih ekonomis yaitu Rp.11.225.707 dibandingkan metode LFL Rp.32.040.000 dan POQ Rp.12.816.000 dari gudang PT.Indah Kiat Pulp & Paper Tbk. Produk kertas Kode IT 120 di distribusikan ke 5 *retailer* di Indonesia. Pola kedatangan adalah 3 kali dalam seminggu sehingga kedatangan sebanyak 9 sampai 15 kali selama 1 tahun dengan *Lead Time* berbeda didapat bahwa pola kedatangan barang terjadi januari 2019 hingga desember 2019. Mengalami peningkatan produksi dalam kemampuan mencukupi kebutuhan distribusi yang awalnya 3376 Ton menjadi 4038 Ton.

Kata Kunci :DRP, EOQ, POQ, LFL, *Lot Size*

ABSTRACT

In a product company, the final settlement of a product is the distribution of products that have been produced to finally reach the consumer. But problems often occur when goods are out of the factory, namely during distribution. PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk has distribution problems in the paper distribution process with IT120 A4 code, a problem that is often experienced by PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk is the frequent occurrence of additional requests so as to add a distribution plan that should have been planned so that costs - additional costs to overcome these problems. The inappropriate ordering pattern makes the desire to make an order pattern that is initially not suitable to be more organized and well patterned. To overcome this problem PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk plans distribution using the method of Distribution Resources Planning (DRP) by planning with a lot size process with the Lot For Lot method (LFL), Economic Order Quantity (EOQ), and Period Order Quantity. (POQ), by making a comparison of the three methods which are more economical, namely the Economic Order Quantity (EOQ) with more economical shipping costs, namely Rp. 11,225,707 compared to the LFL method of Rp. 32,040,000 and POQ Rp. 12,816,000 from the warehouse PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk. IT Code 120 paper products are distributed to 5 retailers in Indonesia. The pattern of arrivals is 3 times a week so that the arrival of 9 to 15 times a year with a different Lead Time shows that the pattern of arrival of goods occurs January 2019 to December 2019. Experiencing increased production in an ability to meet the distribution needs of 3376 tons to 4038 tons.

Key Words : *DRP, EOQ, POQ, LFL, Lot Size*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA