

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Lembar Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	vii
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar	x
Daftar Lampiran	xi
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II	6
TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Sejarah FMEA	6
2.1.2 Dasar FMEA	6
2.1.3 Pengertian FMEA	7
2.1.4 Tujuna FMEA	8
2.1.5 Langkah dasar FMEA	9
2.1.6 Identifikasi Element-Element FMEA	11
2.1.7 Menentukan <i>Severity, Occurrence, Detection</i> dan RPN.....	13
2.2 Penelitian Terdahulu	15
2.3 Kerangka Pemikiran	20
BAB III	21
Metode Penelitian	21

3.1 Jenis Data dan Informasi	21
3.2 Metode Pengumpulan Data	22
3.3 Metode Pengolahan Data dan Analisa Data.....	27
3.4 Langkah-langkah Penelitian	28
BAB IV	30
Pengumpulan Data dan Pengolahan Data	30
4.1 Pengumpulan Data	30
4.1.1 Data Umum Perusahaan	30
4.1.2 Data Produk Perusahaan	31
4.1.3 Produk <i>Shaft Gear Ring</i>	32
4.1.4 Data Rencana Produksi Awal dan Aktual <i>Shaft Gear Ring</i>	33
4.1.5 Data Cacat Produk <i>Shaft Gear Ring</i>	37
4.1.6 Data Hasil Wawancara Responden	38
4.2 Pengolahan Data	39
4.2.1 Presentase <i>Reject Shaft Gear Ring</i>	39
4.2.2 Data Jenis <i>Rejec Produkt Shaft Gear Ring</i>	41
4.2.3 Diagram Pareto Jenis <i>Cacat Produkt Shaft Gear Ring</i>	42
4.2.4 FMEA (<i>Failure Mode And Effect Analysis</i>)	43
BAB V	52
Hasil dan Pembahasan	52
5.1 Analisa Hasil Pengolahan Data FMEA	52
5.2 Jenis Cacat	52
5.3 Faktor-Faktor Penyebab Cacat.....	53
5.3 <i>Improvement</i>	54
BAB IV	55
Kesimpulan dan Saran	55
6.1 Kesimpulan	55
6.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	58