

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis naikan kepada Tuhan yang maha kuasa, karena hanya anugerahnya yang diberikan kepada penulis hingga dapat menyelesaikan Laporan tugas akhir dengan judul “Penerapan Metoda Failure Mode And Effect Analyst (FMEA) Dalam Mengurangi Cacat Pada Produk Shaft Gear Ring” Dengan. Proposal tugas akhir ini diajukan untuk melengkapi syarat dalam mencapai gelar sarjana dalam program studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercubuana.

Selama melaksanakan kerja praktik dan proses penyusunan tugas akhir penulis mendapat bantuan serta dukungan dari berbagai pihak. Karenanya, pada kesempatan ini penulis mengucapkan rasa terima kasih kepada :

1. Orang tua yang selalu mendoakan , kakak,, teman-teman, dan rekan kerja selama melaksanakan kuliah praktik telah memberikan dukungan, semangat, dan kerjasama.
2. Zulfa Fitri ikatrinasari, Dr, Ir, MT selaku ketua program studi Teknik Industri Universitas Mercubuana.
3. Bapak Resa Taruna Syuhada, S.Si, MT dan Bapak Bambang Yoga Samekta, ST, M.Si selaku dosen pembimbing ,yang membimbing, mengarahkan serta memotivasi penulis.

Jakarta, 18 Agustus 2018

(Fajar Adi Nugroho)