

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan.....	4
1.3 Metode Kerja Praktek.....	4
1.4 Jadwal Pelaksanaan .....	5
1.5 Lokasi Pelaksanaan Kerja Paktek.....	7
1.6 Sistematika Penulisan.....	7
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>	<b>9</b>
2.1 Sejarah Perusahaan .....	9
2.2 Ketenagakerjaan .....	10
2.3 Visi, Misi dan Logo Perusahaan.....	12
2.4 Produk PT. UNITED CAN COMPANY.Ltd .....	13
2.5 Lokasi Perusahaan.....	14
<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>15</b>
3.1 Pengertian Pemeliharaan .....	15
3.2 Jenis Pemeliharaan .....	15
3.3 Tujuan Pemeliharaan.....	16
3.4 TPM (Total Productive Maintenance).....	17
3.4.1 Tujuan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM).....	18
3.5 OEE (Overall Equipment Efectiveness).....	18
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....</b>	<b>22</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	22
4.1.1 Jenis Pengumpulan Data.....	22

4.1.2 Mesin SHELL PRESS .....	24
4.2 Pengolahan Data .....	24
4.2.1 Loading Time.....	24
4.2.2 Planned Downtime.....	25
4.2.3 Downtime.....	26
4.2.4 Ideal Cycle Time.....	26
4.2.5 Operation Time .....	27
4.3 Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) .....	28
4.3.1 Availability .....	28
4.3.2 Performance .....	29
4.3.3 Quality .....	30
4.4 Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) .....	31
4.5 Pencapaian Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) .....	32
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	33
5.1 Kesimpulan.....	33
5.2 Saran .....	33
DAFTAR PUSTAKA .....	34
LAMPIRAN .....	35