

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 RUMUSAN MASALAH	3
1.3 TUJUAN	3
1.4 RUANG LINGKUP DAN BATASAN MASALAH	3
1.5 SISTEMATIKA PENULISAN	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 PENGERTIAN <i>PRESS TOOL</i>	5
2.2 KLASIFIKASI <i>PRESS TOOL</i>	5
2.2.1 <i>Simple Tool</i>	6
2.2.2 <i>Compound Tool</i>	6
2.2.3 <i>Progressive Tool</i>	7
2.3 <i>CUTTING TOOL</i>	8
2.3.2 <i>Blanking</i>	8
2.4 BAGIAN-BAGIAN <i>PRESS TOOL</i>	9
2.4.1 Tangkai Pemegang (<i>Shank</i>)	9
2.4.2 Pelat Atas (<i>Top Plate</i>)	10
2.4.3 Pelat Bawah (<i>Bottom Plate</i>)	10
2.4.4 Pelat Penetrasi	10
2.4.5 Pelat Pemegang <i>Punch</i> (<i>Punch Holder Plate</i>)	11
2.4.6 <i>Punch</i>	11
2.4.7 Tiang Pengarah (<i>Guide Pillar</i>)	12

2.4.8	<i>Dies</i>	12
2.4.9	<i>Pelat Stripper</i>	13
2.4.10	<i>Pegas Stripper</i>	13
2.4.11	Baut Pengikat	14
2.4.12	Pin Penepat	14
2.4.13	Sarung Pengarah (<i>Bush</i>)	15
2.5	<i>MICROMETER</i>	16
2.5.1	<i>Spanner</i>	17
2.6	<i>CATIA</i>	17
2.6.1	<i>CATIA Part Design</i>	18
2.6.2	<i>CATIA Analysis</i>	18
2.7	<i>STRIP LAYOUT</i>	20
2.7.1	<i>Efisiensi Layout</i>	20
2.7.2	<i>Pelat Strip</i>	21
2.7.3	<i>Scrap Strip</i>	21
2.7.4	Posisi Pemotongan	21
2.7.5	Lintasan Pemotongan	21
2.8	DASAR PERHITUNGAN KONSTRUKSI	22
2.8.1	Gaya Pemotongan	22
2.8.2	<i>Gaya Stripping</i>	23
2.8.3	<i>Clearance</i>	23
2.8.4	Penetrasi	24
2.8.5	Tebal <i>Dies</i>	24
2.8.6	Titik Berat	25
2.8.7	<i>Safety Ffactor Punch</i>	25
2.8.8	<i>Safety Factor Part Supporting</i>	25
2.9	MATERIAL TEKNIK	26
2.9.1	Pemilihan Material	27
2.9.2	Material Baja Perkakas	28
BAB III METODOLOGI		29
3.1	DIAGRAM ALIR DESAIN	29
3.2	ALAT DAN BAHAN	31
3.2.1	Alat	31

3.2.2	Bahan	31
3.3	PROSEDUR PERANCANGAN	31
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		33
4.1	DIMENSI PRODUK	33
4.2	PEMILIHAN JENIS <i>PRESS TOOL</i>	34
4.3	PERENCANAAN <i>STRIP LAYOUT</i>	34
4.4	PERHITUNGAN PRODUK	34
4.4.1	<i>Utilization dan Scrap</i>	34
4.5	PRINSIP KERJA	35
4.6	PERHITUNGAN PERANCANGAN <i>PRESS TOOL</i>	35
4.6.1	Gaya Potong	36
4.6.3	<i>Gaya Stripping</i>	36
4.6.4	<i>Clearance</i>	37
4.6.5	Penetrasi	37
4.6.5	Penentuan Tebal <i>Dies</i>	37
4.6.6	Titik Berat	38
4.7	PEMILIHAN BAHAN	39
4.7.1	<i>Shank</i>	39
4.7.2	<i>Top Plate</i>	40
4.7.3	<i>Punch Holder</i>	41
4.7.4	<i>Stripper</i>	41
4.7.5	<i>Dies</i>	42
4.7.6	<i>Bottom Plate</i>	43
4.7.7	<i>Bushing</i>	43
4.7.8	<i>Guide Pillar</i>	44
4.7.9	<i>Punch</i>	44
4.7.10	<i>Stopper</i>	45
4.7.11	Pin Pengarah	45
4.8	ANALISIS <i>VON MISES</i> DAN <i>DISPLACEMENT</i>	46
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		48
5.1	KESIMPULAN	48
5.2	SARAN	48
DAFTAR PUSTAKA		49