

## KATA PENGANTAR

*Alhamdulillah* segala puji penulis panjatkan kepada Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunianya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan Judul : “Studi Temperatur Efektif dalam Proses Perpindahan Panas pada Extruder QSM 200 untuk *Rubber Compound Nr (G4235)*”.

Tugas Akhir ini diajukan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan dalam memperoleh gelar sarjana strata satu Teknik Mesin di Universitas Mercubuana, penulis menyadari dalam penyusunan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak, untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada yang terhormat :

1. Ibu Mariyati dan Bapak Sarwiyanto dan juga keluarga yang telah memberikan doa dan dukungan kepada penulis.
2. Seluruh Dosen dan Guru yang telah memberikan ilmu kepada penulis.
3. Ibu Vera Septi Sayeva, ST, MT. selaku dosen pembimbing yang telah bersedia membimbing dan mengarahkan penulis sehingga Tugas Akhir ini dapat tersusun.
4. Bapak Ir. Haris Wahyudi, M.Sc. selaku koordinator Tugas Akhir / Sekprodi Teknik Mesin Universitas Mercu buana.
5. Para Staff Technical PT. Gajah Tunggal Tbk. Plant TBR yang membantu penulis dalam proses pengambilan data.
6. Seluruh staff Universitas Mercu buana yang membantu dalam proses administrasi sehingga penelitian Tugas Akhir ini dapat terlaksana.
7. Teman-teman dan sahabat dari penulis, khususnya teman teman Universitas Mercu buana yang telah berjuang bersama dalam memperoleh gelar sarjana strata 1.

Dengan segala keterbatasan yang ada pada diri penulis termasuk di dalamnya pengetahuan dan pengalaman, maka penulis menyadari sepenuhnya bahwa penulisan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna. Oleh karenanya kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan guna sempurnanya penulisan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Jakarta, 6 Januari 2019

Penulis