

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Standar umum Vc (Kecepatan Potong/ <i>Cutting Speed</i>)	15
Tabel 2.2 <i>Aspect</i> CNC	16
Tabel 2.3 Tabel Program G Kode	17
Tabel 2.4 Program G Kode Dan M Kode	19
Table 2.5 Kecepatan potong (cs)	28
Tabel 3.1 Program G kode dan M kode	41
Tabel 4.1 Hasil analisa tegangan	45
Tabel 4.2 Hasil pengujian <i>weight loss</i> pesimen 1 <i>U-Bending</i>	45
Tabel 4.3 Hasil pengujian <i>weight loss U-Bend</i> dengan media korosi Mattsson	46
Tabel 4.4 Nilai kekerasan awal	47
Tabel 4.5 Nilai kekerasan spesimen 1 U-Bend dengan media korosi sodium nitrat 1M	48
Tabel 4.6 Nilai kekerasan spesimen U-Bend dengan media korosi Mattsson pH=7,2	48
Tabel 4.7 Parameter pahat bubut	50