

DAFTAR ISI

	Halaman
Lembar Pernyataan.....	ii
Lembar Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Penelitian dan Asumsi	3
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep Teori	6
2.1.1 Pengertian Kesehatan dan Keselamatan Kerja	6
2.1.2 Pengertian Risiko	7
2.1.3 Manajemen Risiko	7
2.1.4 Laboratorium	9
2.1.5 Identifikasi Risiko	11
2.1.6 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	13

2.2 Penelitian Sebelumnya	20
2.3 Kerangka Pemikiran	23
BAB III Metode Penelitian	
3.1 Jenis Penelitian	24
3.2 Data dan Informasi	24
3.3 Metode Pengumpulan Data	25
3.3.1 Teknik Wawancara	25
3.3.2 Teknik Angket (Kuesioner)	25
3.4 Metode Pengolahan dan Analisa Data	25
3.5 Langkah-langkah Penelitian	28
BAB IV Pengumpulan dan Pengolahan Data	
4.1 Pengumpulan Data	29
4.1.1 Sejarah Perusahaan	29
4.1.2 Visi, Misi, dan Strategi	29
4.1.3 Data Kecelakaan Kerja	30
4.1.4 Frekuensi Kejadian Kecelakaan Kerja	30
4.1.5 Jenis Bahaya Kecelakaan Kerja	31
4.2 Pengolahan Data	32
4.2.1 Mengidentifikasi <i>Severity</i>	32
4.2.2 Mengidentifikasi <i>Occurance</i>	34
4.2.3 Mengidentifikasi <i>Detection</i>	36
4.2.4 Perhitungan <i>Risk Priority Number</i>	38
BAB V Pembahasan	
5.1 Analisis Hasil Metode yang Digunakan	42
5.1.1 Analisis Mengenai <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	42
5.1.2 Analisis <i>Severity Failure Mode and Effect Analysis</i>	42
5.1.3 Analisis <i>Occurance Failure Mode and Effect Analysis</i>	42
5.1.4 Analisis <i>Detection Failure Mode and Effect Analysis</i>	43
5.1.5 Analisis <i>Risk Priority Number</i> (RPN)	43

5.2 Penyebab Terjadinya Kecelakaan Kerja.....	44
BAB VI Kesimpula dan Saran	
6.1 Kesimpulan.....	46
6.2 Saran.....	46
Daftar Pustaka	48
Lampiran	51

