

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR JUDUL		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
LEMBAR PERNYATAAN		iii
ABSTRAK		iv
<i>ABSTRACT</i>		v
KATA PENGANTAR		vi
DAFTAR ISI		vii
DAFTAR GAMBAR		ix
DAFTAR TABEL		x
DAFTAR NOTASI		xi
DAFTAR GRAFIK		xii
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1.	Latar Belakang	1
1.2.	Perumusan Masalah	2
1.3.	Tujuan Penelitian	2
1.4.	Batasan Masalah	2
1.5.	Sistematika Penulisan	3
BAB II	LANDASAN TEORI	
2.1.	Mesin CNC	4
2.2.	Getaran	5
2.3.	Analisis Vibrasi (<i>Vibration Analysis</i>)	6
2.4.	Fungsi Response Frekuensi (FRF)	7
2.5.	Matlab	11
2.6.	Pengukuran Getaran Metode <i>Bump Test</i>	13
BAB III	METODOLOGI PELAKSANAAN	
3.1.	Diagram Alir Penelitian	15
3.1.1.	Tahap Observasi	16

3.1.2.	Perumusan Masalah dan Tujuan	16
3.1.3.	Studi Lapangan dan Pustaka	16
3.1.4.	Persiapan Mesin Uji dan Alat Uji	16
3.1.5.	Pelaksanaan Penelitian	16
3.1.6.	Pengolahan Data	17
3.1.7.	Analisis Data	17
3.1.8.	Analisa Hasil	17
3.2.	Alat dan Bahan	17
3.2.1.	Alat CNC <i>Router 4 Axis</i>	17
3.2.2.	<i>Rubber Hammer</i>	18
3.2.3.	<i>Sensor Accelerometer Khotek 107b</i>	19
3.2.4.	<i>Vibration Analyzer Onosokki CF-3600</i>	20
3.2.5.	<i>Software Matlab</i>	20
3.3.	Prosedur Pengujian Getaran	21
3.4	Tahap Pengolahan Data	22
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1.	Pendahuluan	23
4.2.	Hasil Eksperimen Pada Mesin dalam Kondisi Sebelum Pemakaian	23
4.3.	Hasil Eksperimen Pada Mesin dalam Kondisi Setelah Pemakaian	26
4.4.	Hasil Nilai Konstanta	28
4.5.	Hasil Rasio Redaman (ζ)	29
4.6.	Hasil Nilai Damping (c)	30
BAB V	PENUTUP	
5.1.	Kesimpulan	31
5.2.	Saran	32
DAFTAR PUSTAKA		xiii
LAMPIRAN		xv